

Nice

CE
EAC

H07124

H07224



Swing gate opener

NL - Aanwijzingen en aanbevelingen voor installatie en gebruik

Nice

INHOUDSOPGAVE

1	ALGEMENE AANBEVELINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN VOOR DE VEILIGHEID	2
1.1	Algemene waarschuwingen	2
1.2	Aanbevelingen voor de installatie	3
2	BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT EN GEBRUIKSBESTEMMING	3
2.1	Lijst van onderdelen van het product	3
3	INSTALLATIE	4
3.1	Controles voorafgaand aan de installatie	4
3.2	Gebruikslimieten van het product	4
3.2.1	Levensduur van het product	5
3.3	Identificatie en afmetingen	5
3.4	Werkzaamheden ter voorbereiding van de installatie	6
3.5	Installatie van de reductiemotor	7
3.6	Instelling van de mechanische eindaanslagen	9
3.7	Handmatig ontgrendelen en vergrendelen van de reductiemotor	10
4	ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN	10
4.1	Voorafgaande controles	10
4.2	Schema en beschrijving van de aansluitingen	12
4.2.1	Aansluitschema	12
4.2.2	Beschrijving van de aansluitingen	12
5	EINDCONTROLES EN START	13
5.1	Aansluiting op de voeding	13
5.2	Herkenning van inrichtingen	13
5.3	Aanleren van de posities van de mechanische stops	13
5.3.1	Aanleren in automatische modus	14
5.3.2	Aanleren in handmatige modus	14
5.3.3	Aanleren in gemengde modus	15
5.4	Controle van de poortbeweging	15
5.5	Aansluiting van andere inrichtingen	15
6	EINDTEST EN INBEDRIJFSTELLING	16
6.1	Test	16
6.2	Inbedrijfstelling	16
7	PROGRAMMERING	16
7.1	Gebruik de programmeertoetsen	16
7.2	Programmering eerste niveau (ON-OFF)	17
7.2.1	Procedure voor programmering op het eerste niveau	17
7.3	Programmering tweede niveau (instelbare parameters)	18
7.3.1	Procedure voor programmering van het tweede niveau	18
7.4	Speciale functies	20
7.4.1	Functie "Beweeg in ieder geval"	20
7.4.2	Functie "Waarschuwing onderhoud"	20
7.4.3	Controle van het aantal uitgevoerde manoeuvres	20
7.5	Wissen van het geheugen	20
8	WAT TE DOEN ALS... (handleiding voor het oplossen van problemen)	21
8.1	Lijst van opgetreden storingen	21
8.2	Signaleringen met het knipperlicht	21
8.3	Signaleringen op de besturingseenheid	22
9	VERDERE INFORMATIE (Accessoires)	23
9.1	Toevoegen of verwijderen van inrichtingen	23
9.1.1	BlueBUS	23
9.1.2	Ingang STOP	23
9.1.3	Fotocellen	23
9.1.4	Herkenning van andere inrichtingen	24
9.2	Aansluiting van een OXI-radio-ontvanger	24
9.3	Aansluiting en installatie van de bufferbatterij	25
9.4	Aansluiting van het externe ontgrendelingsstelsel Kio	25
9.5	Aansluiting van de Oview-programmeereenheid	26
9.6	Aansluiting van het zonne-energiesysteem Solemyo	27
10	ONDERHOUD VAN HET PRODUCT	28
11	AFDANKING VAN HET PRODUCT	28
12	TECHNISCHE KENMERKEN	29
13	CONFORMITEIT	31

INSTRUCTIES EN WAARSCHUWINGEN VOOR DE GEBRUIKER .. 33

1 ALGEMENE AANBEVELINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN VOOR DE VEILIGHEID

1.1 ALGEMENE WAARSCHUWINGEN



LET OP! Belangrijke aanwijzingen voor de veiligheid. Volg alle voorschriften op, want een niet correct uitgevoerde installatie kan ernstige schade veroorzaken.



LET OP! Belangrijke aanwijzingen voor de veiligheid. Het is belangrijk dat deze instructies worden opgevolgd voor de veiligheid van de personen. Bewaar deze instructies zorgvuldig.



Volgens de meest recente Europese wetgeving moet de realisatie van een automatisering voldoen aan de geharmoniseerde normen van de geldende Machineryrichtlijn zodat een verklaring van veronderstelde overeenstemming van de automatisering afgegeven kan worden. In verband hiermee mogen alle werkzaamheden voor de aansluiting op de elektrische voeding, de eindtest, de inbedrijfstelling en het onderhoud van het product uitsluitend worden uitgevoerd door een gekwalificeerd, deskundig monteur.



Om ieder risico op een onvoorziene terugstelling van het thermische onderbrekingsmechanisme te vermijden, mag dit apparaat niet worden gevoed via een externe regelaar zoals een timer, noch worden aangesloten op een circuit dat regelmatig wordt in- of uitgeschakeld.

LET OP! Volg de onderstaande waarschuwingen:

- Voordat u met de installatie begint, dient u de "Technische kenmerken van het product" na te gaan, in het bijzonder om te weten of dit product geschikt is voor het automatiseren van uw geleide onderdeel. Als het product niet geschikt is, mag u NIET overgaan tot de installatie.
- Het product mag niet worden gebruikt voordat de inbedrijfstelling heeft plaatsgevonden zoals gespecificeerd in het hoofdstuk "Eindtest en inbedrijfstelling".
- Voordat u met de installatie van het product begint, dient u te controleren of al het te gebruiken materiaal in optimale staat en geschikt voor gebruik is.
- Het product is niet geschikt om gebruikt te worden door personen (inclusief kinderen) met fysieke, zintuiglijke of mentale beperkingen of personen die onvoldoende kennis en/of ervaring hebben.
- Kinderen mogen niet met het apparaat spelen.
- Laat kinderen niet met de bedieningselementen van het product spelen. Houd de afstandsbedieningen buiten het bereik van kinderen.
- Op het voedingsnet van de installatie moet een uitschakelapparaat worden aangesloten (niet meegeleverd) met een openingsafstand tussen de contacten die volledige uitschakeling mogelijk maakt in de omstandigheden die gelden voor overspanningscategorie III.
- Behandel het product tijdens de installatie met zorg en voorkom dat het wordt geplet, dat er tegen wordt gestoten, dat het valt of dat het in aanraking komt met welke vloeistoffen dan ook. Plaats het product niet in de buurt van warmtebronnen en stel het niet bloot aan open vuur. Hierdoor kan het beschadigd raken, waardoor storingen of gevaarlijke situaties kunnen ontstaan. Als dit toch gebeurt, stop dan onmiddellijk met de installatie en neem contact op met de klantenservice.

- De fabrikant aanvaardt geen aansprakelijkheid voor materiële schade of persoonlijk letsel die voortvloeien uit de niet-naleving van de montage-instructies. In die gevallen is de garantie op materiaalfouten uitgesloten.
- Het A-gewogen afgegeven geluidsdrukkniveau bedraagt minder dan 70 dB(A).
- Reinigings- en onderhoudswerkzaamheden die door de gebruiker kunnen worden uitgevoerd mogen niet worden toevertrouwd aan kinderen, tenzij zij onder toezicht staan.
- Voordat u werkzaamheden aan de installatie uitvoert (onderhoud, reiniging), moet het product altijd worden losgekoppeld van de netvoeding.
- Controleer de installatie regelmatig, in het bijzonder de kabels, de veren en de steunen om eventuele verstoringen van de uitbalancering en tekenen van slijtage of beschadiging op te merken. Gebruik het apparaat nooit als het gerepareerd of opnieuw afgesteld moet worden; een storing in de installatie of onjuiste uitbalancering van de automatisering kan tot letsel leiden.
- Het verpakkingsmateriaal moet volgens de plaatselijk geldende voorschriften afgevoerd worden.
- Houd personen uit de buurt van de automatisering wanneer deze wordt bewogen met behulp van de bedieningselementen.
- Controleer de automatisering tijdens het uitvoeren van de manoeuvre en houd personen op enige afstand tot de beweging voltooid is.
- Bedien het product niet als er personen in de buurt zijn die werkzaamheden op de automatisering uitvoeren; koppel de elektrische voeding los alvorens deze werkzaamheden te laten uitvoeren.
- Als de voedingskabel beschadigd is, moet deze worden vervangen door de fabrikant of door de technische ondersteuningdienst, of in ieder geval door een monteur met een vergelijkbare kwalificatie om ieder risico uit te sluiten.

1.2 AANBEVELINGEN VOOR DE INSTALLATIE

- Ga voordat u de bewegingsmotor installeert na of alle mechanische onderdelen in goede staat zijn, correct in evenwicht zijn en de automatisering correct kan worden gemanoeuvreed.
- Als de te automatiseren poort een voetgangersdeur heeft, moet de installatie een controlesysteem krijgen dat de werking van de motor blokkeert als de voetgangersdeur open is.
- Verzeker u ervan dat de bedieningselementen uit de buurt van de bewegende onderdelen worden gehouden, maar wel direct zicht op de poort geven. Tenzij u een schakelaar gebruikt, moeten de bedieningselementen op een hoogte van minimaal 1,5 m worden geïnstalleerd en mogen ze niet toegankelijk zijn.
- Als de openingsbeweging bestuurd wordt door een brandbestrijdingssysteem, verzeker u er dan van dat eventuele ramen die groter zijn dan 200 mm gesloten worden door de bedieningselementen.
- Voorkom en vermijd elke vorm van beknelling tussen bewegende en vaste onderdelen tijdens de manoeuvres.
- Breng het etiket m.b.t. de handmatige bediening permanent aan in de buurt van het bedieningselement waarmee de handbediende manoeuvre wordt uitgevoerd.
- Verzeker u er na het installeren van de bewegingsmotor van dat het mechanisme, het beveiligingssysteem en alle bewegingen correct functioneren.

2

BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT EN GEBRUIKSBESTEMMING

HOPP is een reeks reductiemotoren met scharnierarm voor buitenmontage, die gebruikt kunnen worden voor de automatisering van poorten of klapdeuren voor residentieel en industrieel gebruik. Ze zijn uitgerust met een robuuste arm van aluminium tegen guillotinegevaar en zijn perfect geschikt voor intensief gebruik.

Het hoofdonderdeel van de automatisering bestaat uit een of twee elektromechanische reductiemotoren (afhankelijk van het aantal te automatiseren vleugels), elk voorzien van een gelijkstroommotor en een reductor met tandwielen met rechte tanden.

De reductiemotor **HO7124** is voorzien van een besturingseenheid die de werking ervan mogelijk maakt.

De besturingseenheid is geschikt om aangesloten te worden op diverse inrichtingen die deel uitmaken van het Opera-systeem, het BlueBus-systeem en het Solemyo-voedingssysteem op zonne-energie.

De besturingseenheid kan bovendien een bufferbatterij (mod. PS124, optioneel accessoire) omvatten die bij stroomuitval (elektrische black-out) garandeert dat de automatisering bepaalde manoeuvres kan uitvoeren. In geval van een stroomuitval is het overigens wel mogelijk om de poortvleugel te bewegen, en wel door de reductiemotor te ontgrendelen met behulp van de daarvoor bestemde sleutel (zie paragraaf "**Handmatig ontgrendelen en vergrendelen van de reductiemotor**").

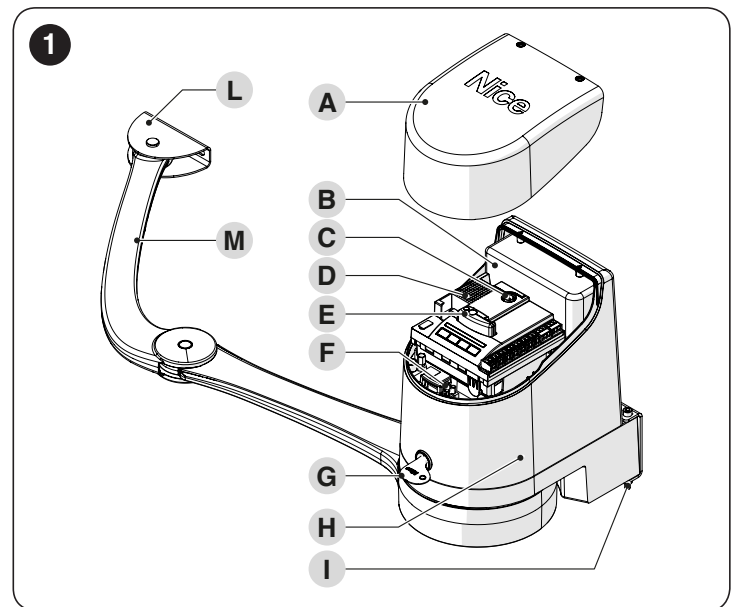
Er kunnen verschillende accessoires voor de automatisering worden geïnstalleerd waarmee de functionaliteit wordt uitgebreid en de veiligheid wordt vergroot.



Elke gebruik dat afwijkt van het beschreven gebruik dient als onjuist te worden beschouwd en is verboden!

2.1 LIJST VAN ONDERDELEN VAN HET PRODUCT

Op "**Afbeelding 1**" worden de belangrijkste onderdelen van de reductiemotor **HO7124** getoond.



- A** Deksel
- B** Bufferbatterij (accessoire)
- C** Zekering
- D** Elektronische besturings- en bedieningseenheid (alleen bij **HO7124**)
- E** OXI-ontvanger
- F** Voedingsconnector
- G** Sleutel voor vergrendeling/ontgrendeling
- H** Reductiemotor
- I** Bevestigingsbeugel reductiemotor
- L** Bevestigingsbeugel arm
- M** Arm

3 INSTALLATIE

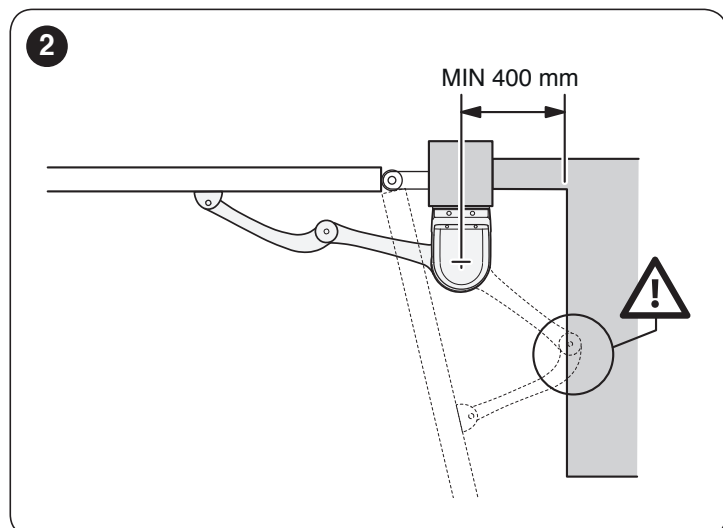
3.1 CONTROLES VOORAFGAAND AAN DE INSTALLATIE



De installatie dient te worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel, met inachtneming van de wetten, voorschriften en regels en van de inhoud van deze aanwijzingen.

Voordat het product wordt geïnstalleerd moet het volgende worden gedaan:

- controleren of het geleverde materiaal onbeschadigd is
- controleren of al het materiaal in goede staat verkeert en geschikt is voor het beoogde gebruik
- controleer of de poortstructuur geschikt is om geautomatiseerd te worden
- controleer of het gewicht en de afmetingen van de vleugel binnen de gebruikslimieten vallen zoals aangegeven in de paragraaf "**Gebruikslimieten van het product**"
- controleer dat de gekozen installatieomgeving ruim genoeg is voor het product (zie "**Afbeelding 5**")
- verzeker u ervan dat er in de omgeving waar de reductiemotor moet worden geïnstalleerd, voldoende ruimte is om de arm volledig te laten draaien (zie "**Afbeelding 2**")



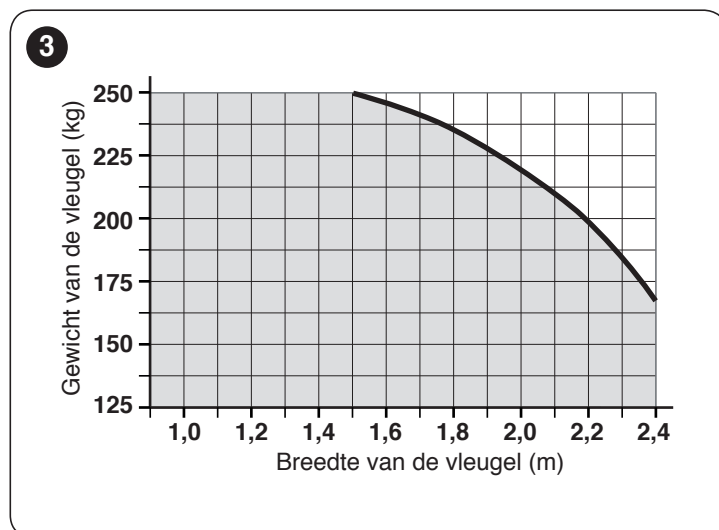
- controleer of er over de gehele loop van de poort, zowel bij sluiting als opening, geen punten met een grotere wrijving zijn
- controleer of de mechanische aanslagen voorbij het loopgebied van de poort sterk genoeg zijn, waarbij u erop dient te letten dat er geen vervormingen ontstaan, ook als de vleugel hard tegen de aanslag zou slaan
- controleer of de vleugel goed in evenwicht is; dat wil zeggen: de vleugel mag niet in beweging komen wanneer de manoeuvre op een willekeurige stand onderbroken wordt
- controleren of de bevestigingsplaats niet onderhevig is aan wateroverlast; monteer het product eventueel ver boven de grond
- kies de bevestigingsplaats van de reductiemotor zo, dat deze gemakkelijk en veilig ontgrendeld en bewogen kan worden

- controleer of de bevestigingspunten van de diverse inrichtingen zo beschermd zijn dat er niet tegen gestoten kan worden, en of de bevestigingsvlakken stevig genoeg zijn
- zorg ervoor dat geen enkel deel van het automatisme in water of een andere vloeistof kan terechtkomen
- houd alle onderdelen van het product uit de buurt van warmtebronnen en open vuur. Breng ze ook niet in omgevingen waar ontploffingsgevaar bestaat of die bijzonder zuur of zout zijn, want dan zou het product schade kunnen oplopen of zouden er storingen of gevaarlijke situaties kunnen ontstaan
- indien de vleugel een toegangsdeur omvat of als er zich een deur in het bewegingsgebied van de vleugel bevindt, dient u zich ervan te vergewissen dat deze de normale loop niet belemmert, en indien dit wel het geval is, dient u voor een adequate blokkering te zorgen
- sluit de besturingseenheid aan op een elektrische voedingslijn met veiligheidsaarding
- sluit de poort aan op de veiligheidsaarding in overeenstemming met de geldende normen
- u moet op het spanningsnet een apparaat aansluiten dat zorgt voor volledige loskoppeling van de automatisering van de netvoeding. De stroomonderbreker moet een openingsafstand tussen de contacten hebben die volledige afkoppeling mogelijk maakt bij de condities die zijn vastgelegd voor overspanningscategorie III, conform de installatieregels. Wanneer nodig staat deze voorziening garant voor snelle, veilige loskoppeling van de voeding; daarom moet zij op een punt worden aangebracht dat te zien is vanaf de automatisering. Als de voorziening op een niet-zichtbare locatie wordt geplaatst, moet zij een systeem hebben dat een eventuele onbedoelde of niet-geautoriseerde herankoppeling van de voeding blokkeert, zodat elk gevaar wordt voorkomen. De stroomonderbreker wordt niet meegeleverd met het product.

3.2 GEBRUIKSLIMIETEN VAN HET PRODUCT

Alvorens te starten met de installatie van de reductiemotor, dient u het volgende te controleren:

- controleer of de te motoriseren vleugel binnen de voorziene uiterste waarden ligt (zie "**Afbeelding 3**")
- maximale breedte van de vleugel: 2,4 m (met gewicht tot 160 kg)
- maximaal gewicht van de vleugel: 250 kg (met breedte tot 1,5 m)
- controleer de uiterste waarden vermeld in het hoofdstuk "**TECHNISCHE KENMERKEN**"
- minimale breedte van de ruimte bestemd voor de installatie van de reductiemotor: 170 mm
- de bevestigingsbeugel van de arm moet uitkomen op een stevige zone van de vleugel (bijvoorbeeld het frame) om een degelijke en veilige bevestiging te verzekeren.



3.2.1 Levensduur van het product

De levensduur is de gemiddelde gebruiksduur van het product. De waarde van de levensduur wordt sterk beïnvloed door de zwaarte-index van de manoeuvres; d.w.z. de som van alle factoren die bijdragen tot de slijtage van het product.

U kunt als volgt een schatting maken van de levensduur van uw automatisering:

1. Tel alle waarden van de items in "**Tabel 1**" met betrekking tot de voor de installatie geldende condities bij elkaar op
2. Trek in de grafiek in "**Afbeelding 4**" vanuit de zojuist gevonden waarde een verticale lijn tot deze de kromme snijdt; vanaf dit punt trekt u een horizontale lijn tot deze de lijn van de "manoeuvrecycli" snijdt. De zo bepaalde waarde staat voor de geschatte levensduur van uw product.

De in de afbeelding aangegeven levensduurwaarden kunnen alleen worden verkregen als het onderhoudsplan strikt wordt aangehouden, zie het hoofdstuk "**ONDERHOUD VAN HET PRODUCT**". De levensduur wordt geschat op basis van ontwerpberekeningen en testresultaten die op prototypen zijn verkregen. Aangezien het een schatting betreft, biedt deze waarde geen enkele expliciete garantie met betrekking tot de feitelijke gebruiksduur van het product.

Voorbeeld van de berekening van de levensduur: automatisering van een poort met een vleugel met een lengte van 1,3 m en een gewicht van 180 kg, bijvoorbeeld met een blinde vleugel.

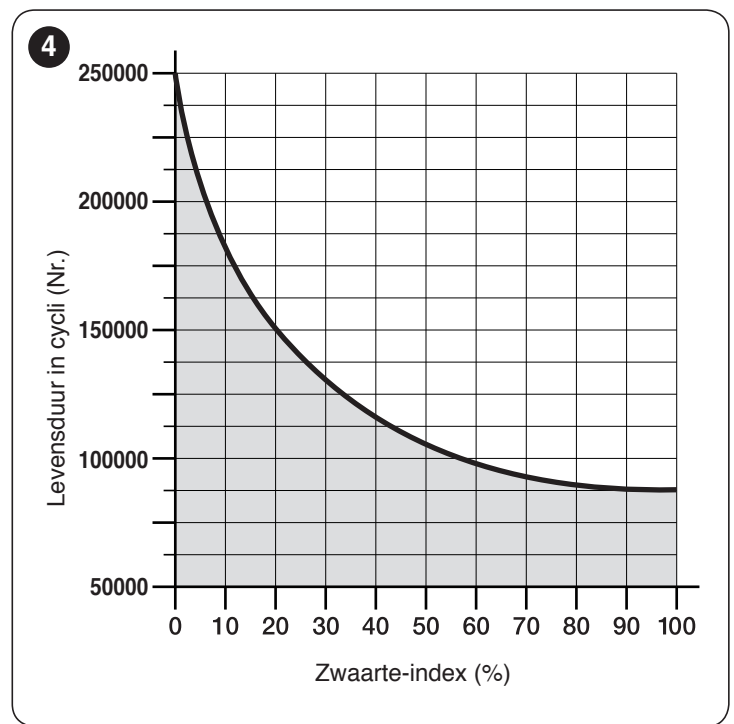
In "**Tabel 1**" kunnen de "zwaarte-indexen" voor dit type installatie worden afgeleid: 15% ("Lengte van de vleugel"), 30% ("Gewicht van de vleugel") en 15% ("Blinde vleugel").

Deze indices moeten bij elkaar worden opgeteld om de totale zwaarte-index te verkrijgen; in dit geval is dat 60%. Aan de hand van de gevonden waarde (60%) controleert u in de grafiek op de horizontale as ("zwaarte-index") de corresponderende waarde van de "manoeuvrecycli" die ons product tijdens de gebruiksduur zal kunnen uitvoeren = ongeveer 100.000 cycli.

Tabel 1

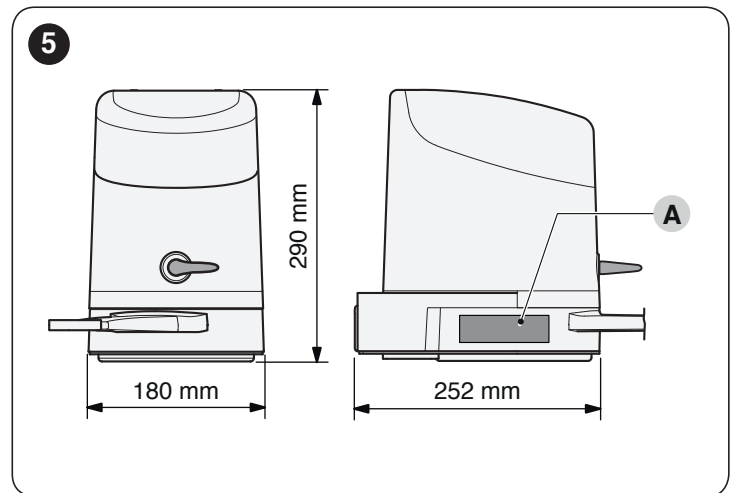
LEVENSDUUR VAN HET PRODUCT		
		Zwaarte-index
Lengte van de vleugel	< 1,0 m	0%
	1,0 - 1,5 m	15%
	1,5 - 2,4 m	20%
Gewicht van de vleugel	< 100 kg	0%
	100 - 150 kg	20%
	150 - 250 kg	30%
Omgevingstemperatuur hoger dan 40°C of lager dan 0°C of vochtigheid hoger dan 80%		20%
Blinde vleugel		15%
Installatie in winderig gebied		15%

Opmerking De gegevens hebben betrekking op een gebalanceerde en perfect onderhouden sectionaalpoort.



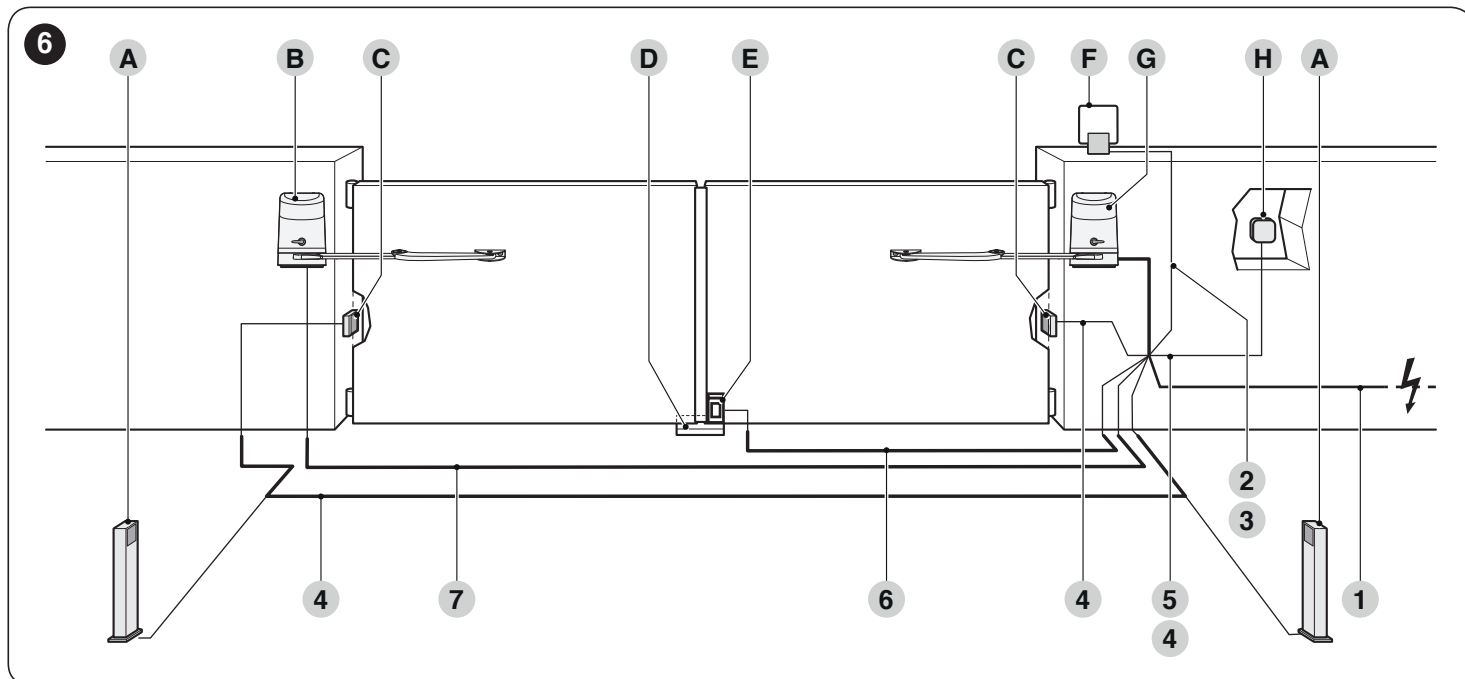
3.3 IDENTIFICATIE EN AFMETINGEN

De afmetingen en het label (**A**) aan de hand waarvan het product kan worden geïdentificeerd, zijn aangegeven in "**Afbeelding 5**".



3.4 WERKZAAMHEDEN TER VOORBEREIDING VAN DE INSTALLATIE

In de afbeelding wordt een voorbeeld van een automatiseringsinstallatie met Nice-componenten weergegeven.



- A** Fotocellen op zuiltje
- B** Reductiemotor zonder besturingseenheid (mod. **HO7224**)
- C** Fotocellen (mod. EPM)
- D** Mechanische aanslag voor sluiting
- E** Elektrische vergrendeling
- F** Knipperlicht MLBT
- G** Reductiemotor met besturingseenheid (mod. **HO7124**)
- H** Digitaal toetsenbord (mod. EDSB) - Transponderlezer (mod. ETPB) - Sleutelschakelaar (mod. EKSU)

De bovengenoemde onderdelen zitten volgens een standaard-schema op vaste plaatsen. Bepaal aan de hand van het referentie-voorbeeld van het schema in "Afbelding 6" ongeveer de positie waarop elk onderdeel van de installatie gemonteerd moet worden.

Tabel 2

TECHNISCHE SPECIFICATIES VAN DE ELEKTRICITEITSKABELS	
Identificatie	Kabelkenmerken
1	Kabel VOEDING BESTURINGSEENHEID 1 kabel 3 x 1,5 mm ² Maximale lengte 30 m [opmerking 1]
2	Kabel KNIPPERLICHT 1 kabel 2 x 1 mm ² Maximale lengte 20 m
3	Kabel ANTENNE 1 afgeschermd kabel type RG58 Maximale lengte 20 m; aanbevolen < 5 m
4	Kabel BLUEBUS-INRICHTINGEN 1 kabel 2 x 0,5 mm ² Maximale lengte 20 m [opmerking 2]
5	Kabel SLEUTELSCHAKELAAR 2 kabels 2 x 0,5 mm ² [opmerking 3] Maximale lengte 50 m
6	Kabel ELEKTRISCH SLOT 1 kabel 2 x 1 mm ² Maximale lengte 6 m
7	Kabel VOEDING REDUCTIEMOTOR 1 kabel 3 x 1,5 mm ² Maximale lengte 10 m

Opmerking 1 Als de voedingskabel langer is dan 30 m, is er een kabel met een grotere doorsnede nodig (3 x 2,5 mm²) en moet er een aarding worden aangebracht in de nabijheid van de automatisering.

Opmerking 2 Als de Bluebus-kabel langer dan 20 m is, tot maximaal 40 m, moet een kabel met een grotere doorsnede (2 x 1 mm²) worden gebruikt.

Opmerking 3 Deze twee kabels kunnen worden vervangen door één kabel van 4 x 0,5 mm².



Alvorens de installatie uit te voeren, moeten de benodigde elektriciteitskabels voor uw systeem worden gelegd volgens de informatie van de "Afbelding 6" en van het hoofdstuk "TECHNISCHE KENMERKEN".



De gebruikte kabels moeten geschikt zijn voor het type omgeving waar de automatisering geïnstalleerd wordt.



Houd er tijdens het leggen van de leidingen voor de doorgang van de elektriciteitskabels rekening mee dat de aansluitleidingen door mogelijke afzettingen van water, dat aanwezig is in de verdeelschachten, voor condensvorming kunnen zorgen in de besturingseenheid, hetgeen de elektronische circuits kan beschadigen.

3.5 INSTALLATIE VAN DE REDUCTIEMOTOR

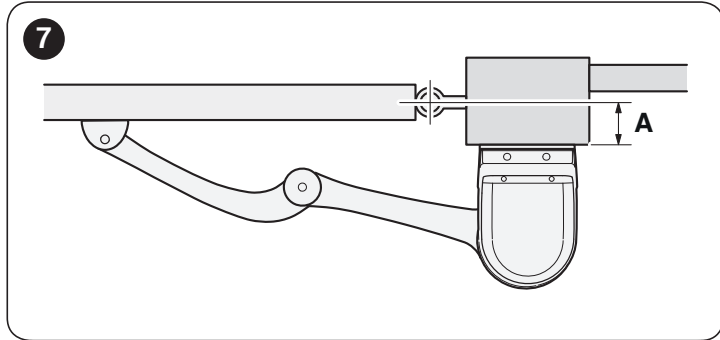


Een onjuiste installatie kan ernstig letsel veroorzaken bij degene die de werkzaamheden uitvoert en bij personen die gebruikmaken van de installatie.

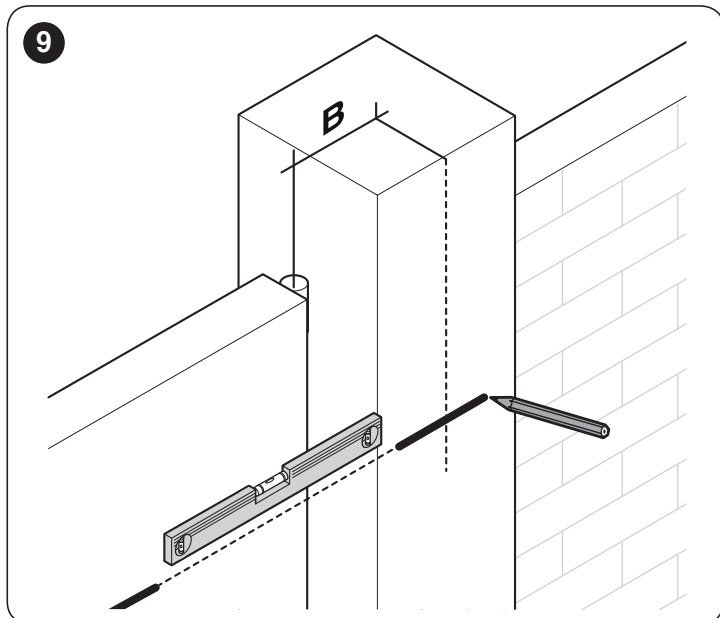
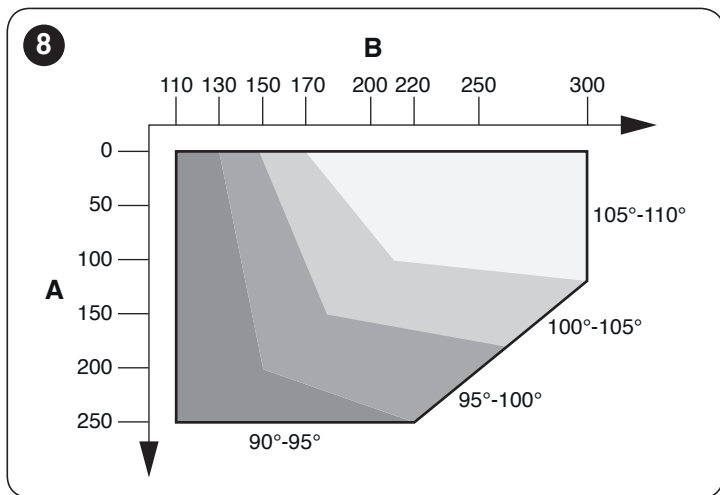
Voordat u begint met de montage van de automatisering, dient u de voorafgaande controles uit te voeren die worden beschreven in paragraaf "Controles voorafgaand aan de installatie" en "Gebruikslimieten van het product".

Om HOPP te installeren:

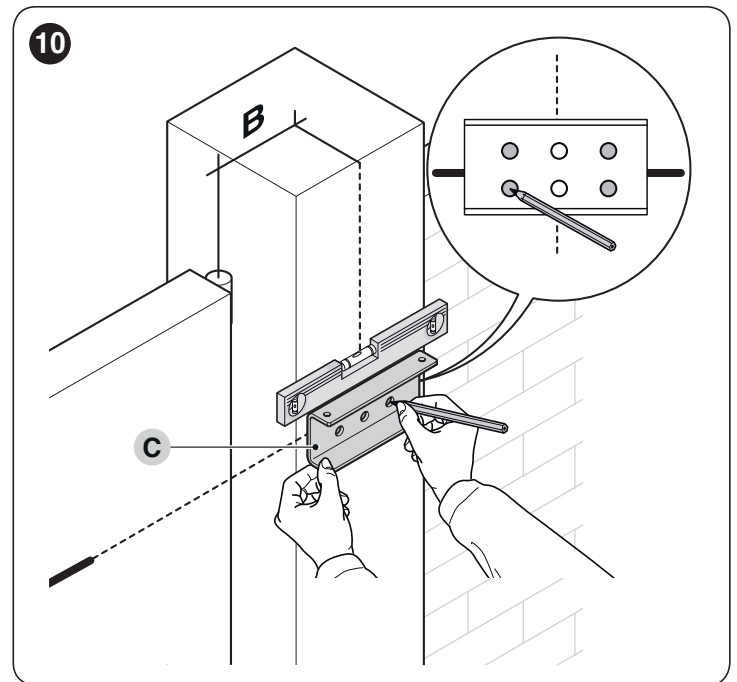
1. Meet de afstand (A)



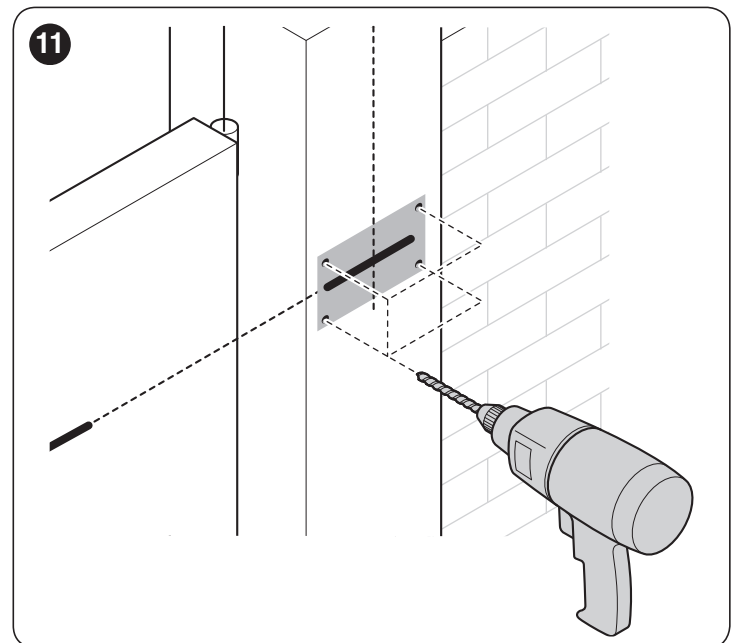
2. Breng de vleugel in de gewenste maximale openingspositie en controleer de waarde van de resulterende openingshoek
3. Bepaal met de waarde van de afstand (A) en de gevonden openingshoek de afstand (B); gebruik hiervoor de grafiek. Bijvoorbeeld: als (A) 100 mm is en de gewenste hoek gelijk is aan 100°, dan zal de afstand (B) ongeveer 180 mm zijn



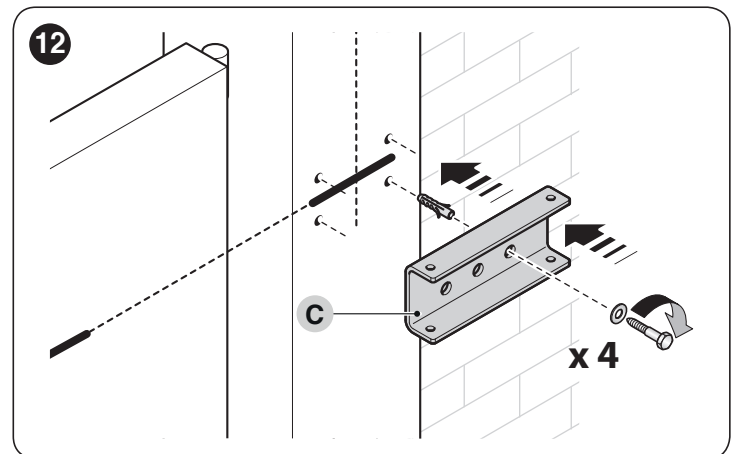
4. Gebruik de bevestigingsbeugel (C), horizontaal gepositioneerd, als sjabloon om de positie van de vier bevestigingsopeningen te bepalen



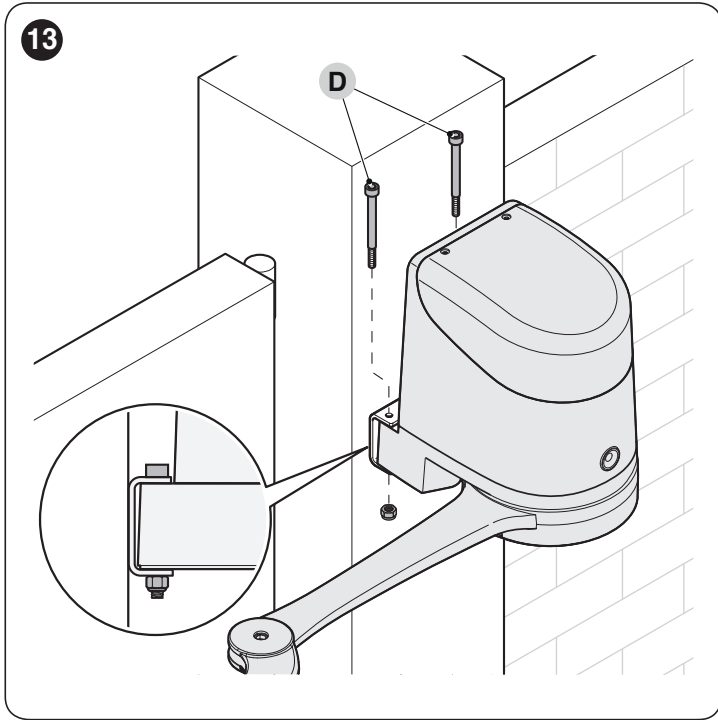
5. Boor de gaten in overeenstemming met de net bepaalde posities



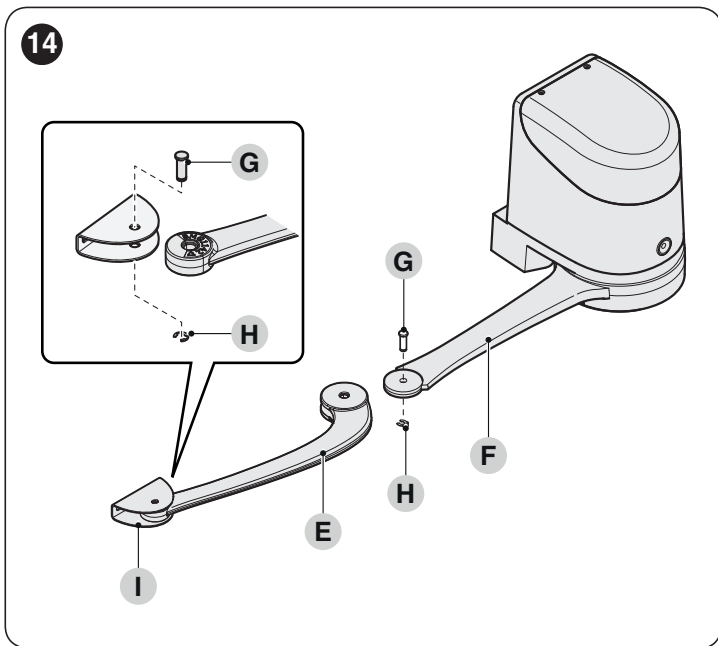
6. Bevestig de bevestigingsbeugel (C) van de reductiemotor aan de muur met behulp van gepaste pluggen, schroeven en borgringen (niet meegeleverd)



7. Bevestig de reductiemotor aan de beugel met behulp van twee schroeven M4,8x13 (D) die werden meegeleverd



8. Bevestig de gebogen arm (E) aan de rechte arm (F) met behulp van de pin (G) en de borgring (H). Bevestig op dezelfde wijze de bevestigingsbeugel voor de vleugel van de poort (I) aan de gebogen arm (E)



9. Ontgrendel de reductiemotor handmatig (zie paragraaf "Handmatig ontgrendelen en vergrendelen van de reductiemotor")

10. Bepaal de bevestigingsplaats van de beugel op de vleugel van de poort door de armen van de reductiemotor maximaal te verlengen

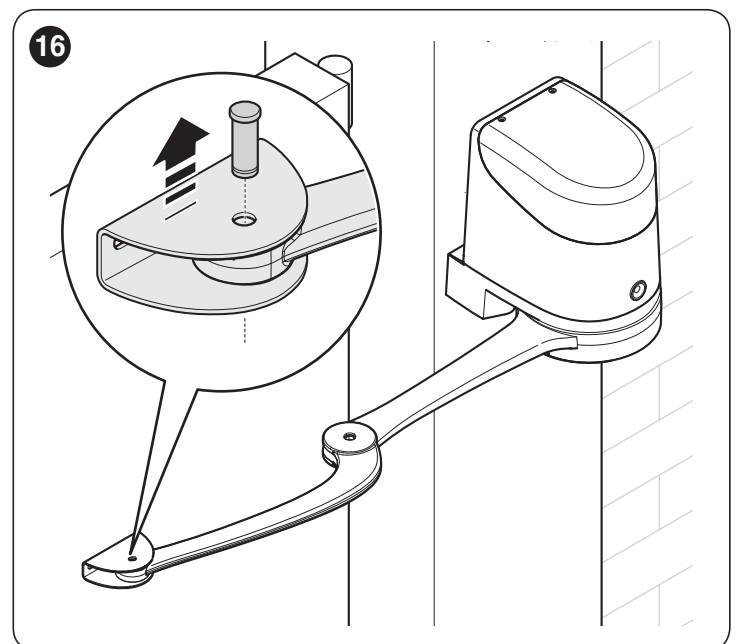


Het is belangrijk dat de beugel wordt gepositioneerd op het verste punt ten opzichte van de positie van de reductiemotor.

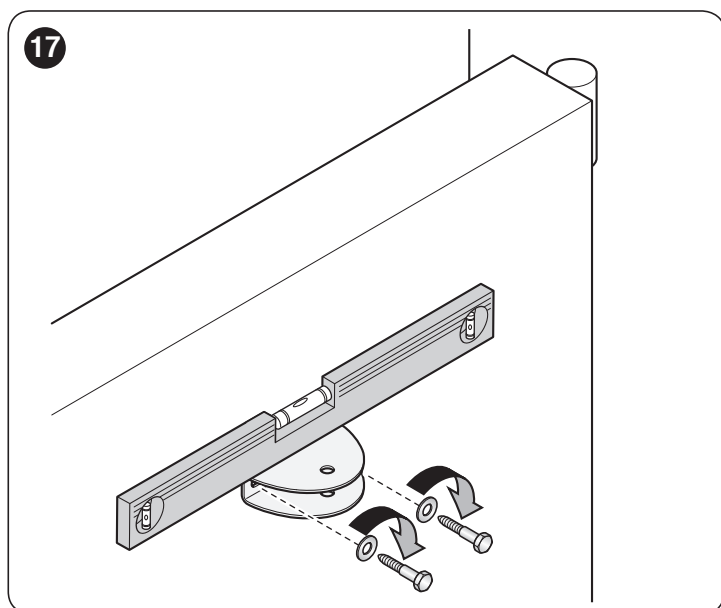


11. Boor gaten in de vleugel

12. Maak de bevestigingsbeugel los van de gebogen arm door de borgring en de respectieve pin te verwijderen



13. Bevestig de beugel in horizontale positie op de vleugel van de poort met behulp van gepaste schroeven (niet meegeleverd)

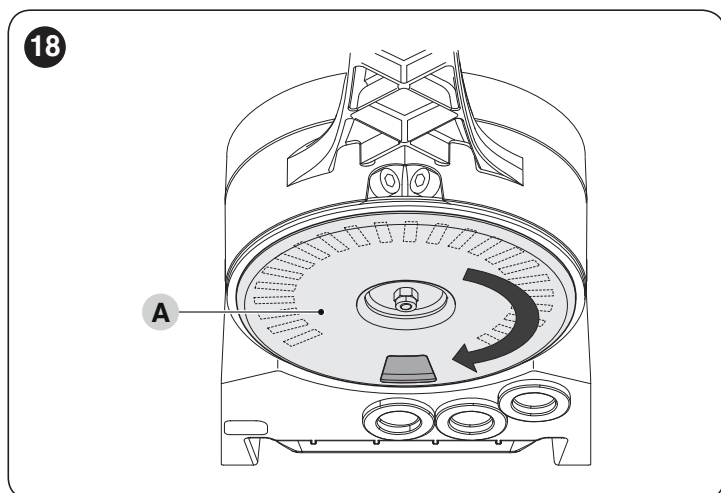


14. Bevestig de arm opnieuw aan de beugel met behulp van de net verwijderde pin en borgring
 15. Alvorens de reductiemotor te vergrendelen, dient u de eindaanslagen in te stellen (zie paragraaf "**Instelling van de mechanische eindaanslagen**").

3.6 INSTELLING VAN DE MECHANISCHE EINDAANSLAGEN

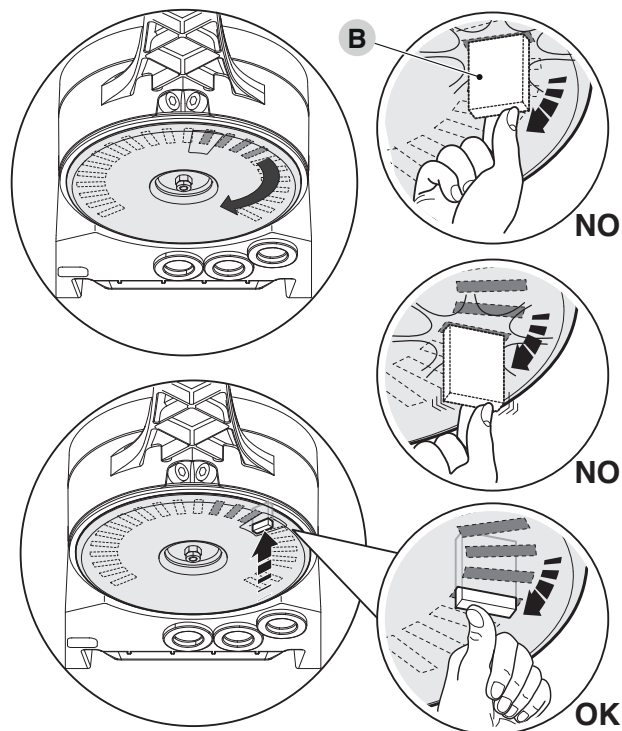
Ga als volgt te werk om de eindaanslagen af te stellen:

1. ontgrendel de reductiemotor met de daartoe bestemde sleutel (zie paragraaf "**Handmatig ontgrendelen en vergrendelen van de reductiemotor**")
2. Breng de vleugels van de poort handmatig in de maximale openingspositie
3. Draai aan de plastic schijf (A) aan de onderkant van de reductiemotor en breng de gleuf onder de arm in de aangegeven positie



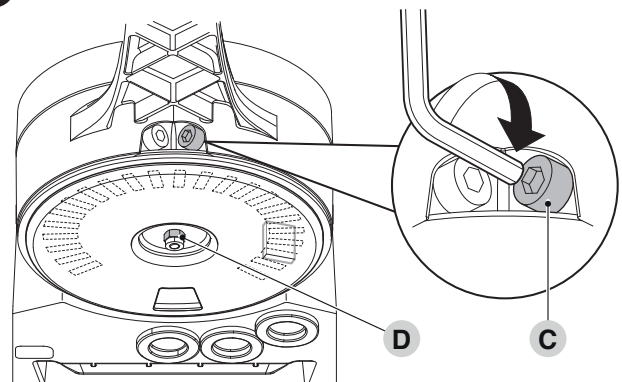
4. Steek de eindaanslag (B) in de eerste beschikbare positie: tracht ze in te steken zoals aangegeven

19



5. Draai aan de schijf (A) zodat de eindaanslag niet valt en breng de gleuf in de positie zoals weergegeven in "**Afbeelding 18**". Voor een nauwkeurigere instelling draait u aan de stelschroef (C)

20



Als de installatie niet is uitgerust met een sluitstop op de grond, moet de hele procedure worden herhaald om ook de eindaanslag voor de sluiting in te stellen

6. Draai de bevestigingsmoer van de schijf (D) stevig vast om te verzekeren dat ze niet per ongeluk kan verdraaien.

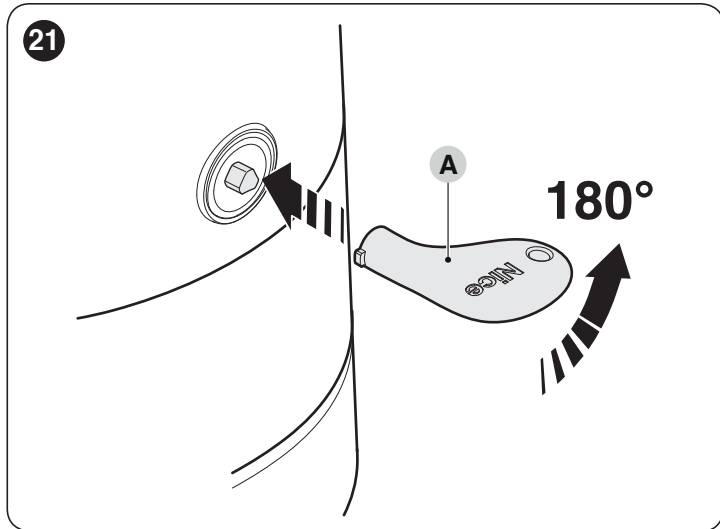
3.7 HANDMATIG ONTGRENDELEN EN VERGRENDELEN VAN DE REDUCTIEMOTOR

De reductiemotor is uitgerust met een mechanisch ontgrendelings-systeem waarmee de poort handmatig geopend en gesloten kan worden.

Deze handelingen dienen te worden uitgevoerd als de elektrische energie uitvalt, bij storingen in functionering en tijdens de installatie.

Ontgrendelen gebeurt als volgt:

1. Steek de sleutel (A) in het slot en draai die 180° tegen de klok in



2. u kunt de vleugel nu handmatig in de gewenste stand plaatsen.

Om te vergrendelen:

1. Draai de sleutel (A) 180° met de klok mee
2. Trek de sleutel eruit.

4 ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN

4.1 VOORAFGAANDE CONTROLES



Alle elektrische aansluitingen moeten tot stand worden gebracht terwijl de netspanning uitgeschakeld en de bufferbatterij (als deze aanwezig is in de automatisering) losgekoppeld is.



De aansluitwerkzaamheden mogen uitsluitend door gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd.

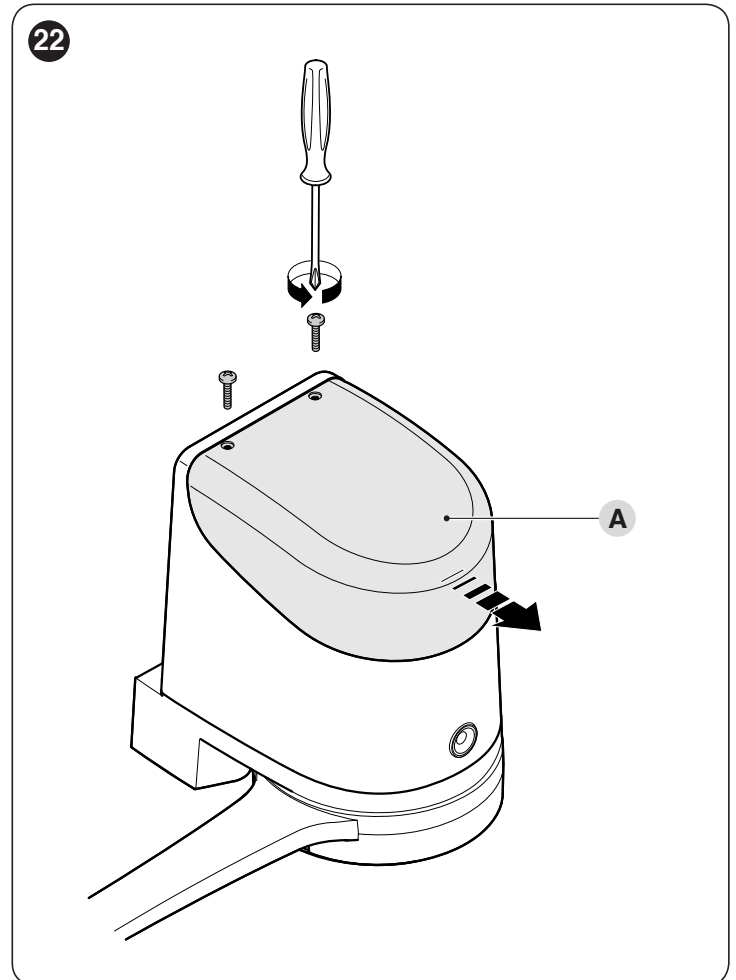


Op het spanningsnet moet een voorziening worden aangebracht die volledige loskoppeling van de automatisering van de netvoeding verzekert.

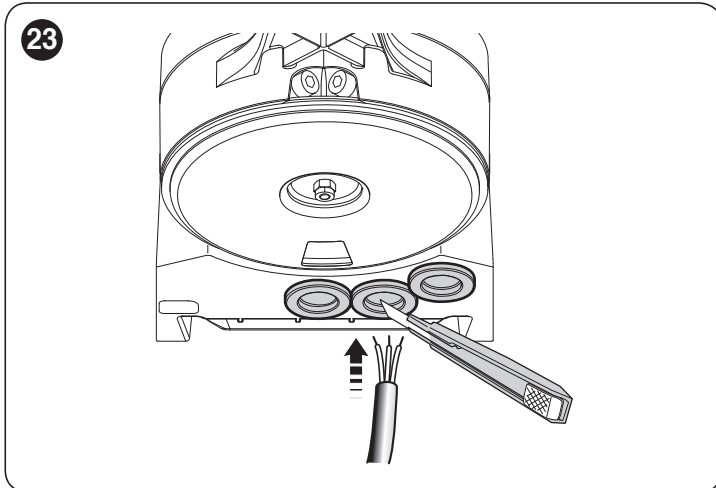
- De stroomonderbreker moet een openingsafstand tussen de contacten hebben die volledige afkoppeling mogelijk maakt bij de condities die zijn vastgelegd voor overspanningscategorie III, conform de installatieregels.

Doe het volgende om de elektrische aansluitingen tot stand te brengen:

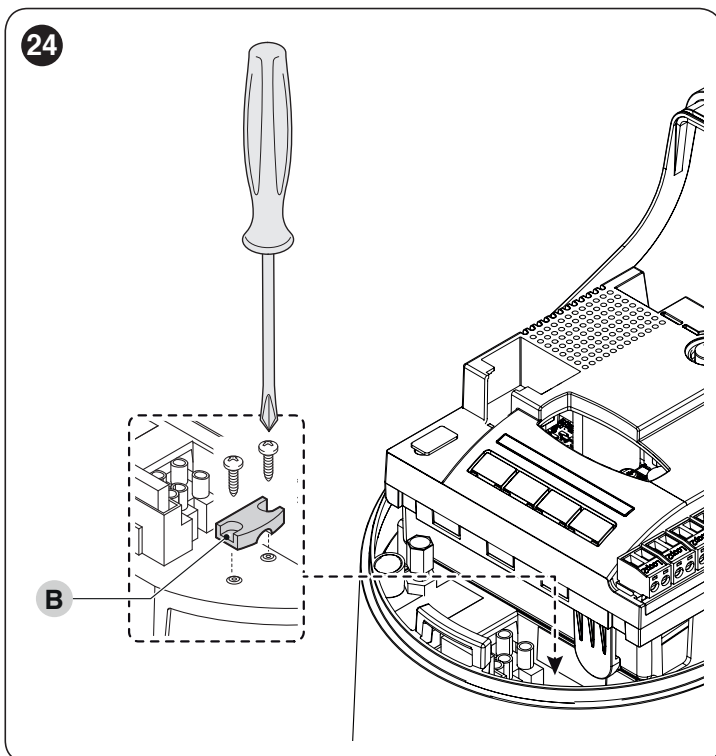
1. Open het deksel (A) van de reductiemotor



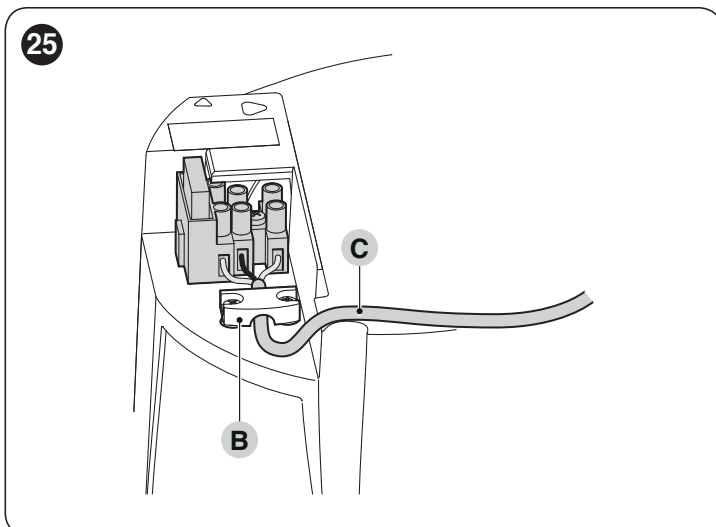
2. Voer de voedingskabel en de andere elektriciteitskabels door het gat aan de onderkant van de reductiemotor



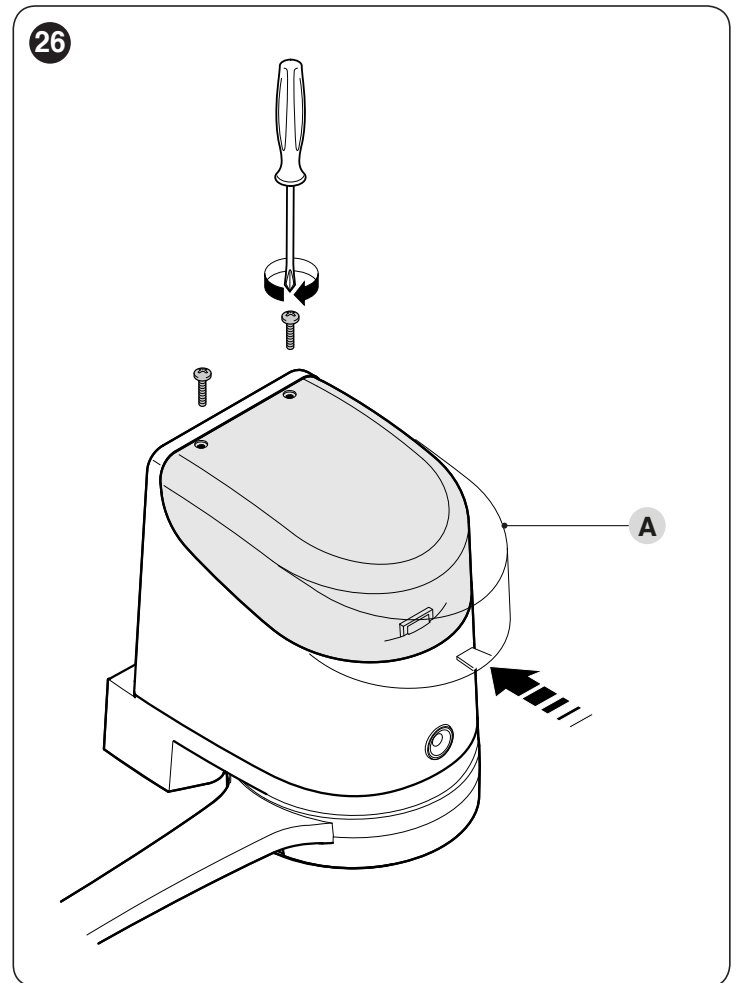
3. Sluit eerst de voedingskabel aan van de motor met besturingseenheid **HO7124**: schroef de kabelklem (**B**) los.



4. Sluit de voedingskabel (**C**) aan en blokkeer deze met de kabelklem (**B**)

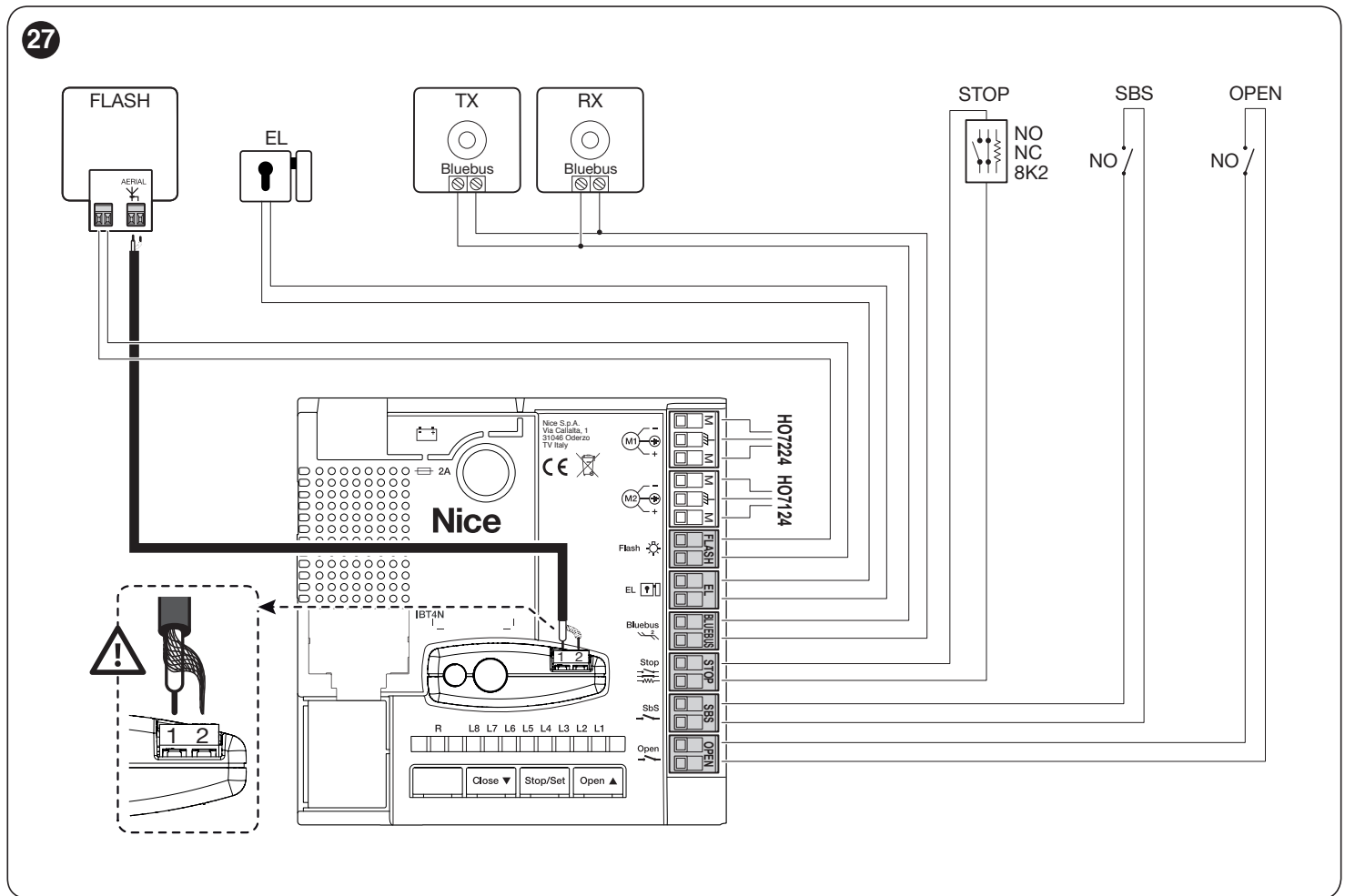


5. Sluit volgens dezelfde procedure de voedingskabel aan op de motor zonder besturingseenheid **HO7224**
6. Sluit de kabels van de aanwezige bijbehorende inrichtingen aan; zie hiervoor "**Afbeelding 27**" en paragraaf "**Fotocellen**"
7. Sluit de deksels van de reductiemotor terug.



4.2 SCHEMA EN BESCHRIJVING VAN DE AANSLUITINGEN

4.2.1 Aansluitschema



4.2.2 Beschrijving van de aansluitingen

Tabel 3

ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN	
Klemmen	Beschrijving
Flash	Uitgang voor een knipperlicht met lampje van 12 V (max. 21 W) of een ELDC-knipperlicht [Opmerking 1]
EL	Uitgang voor elektrisch slot van 12 V~ (max. 15 VA) [Opmerking 1]
Bluebus	Op deze klem kunnen compatibele inrichtingen worden aangesloten. Ze worden allemaal parallel aangesloten met slechts twee draden waarlangs zowel de elektrische voeding als de communicatiesignalen lopen. Bijvoorbeeld: EPM, EDSB, ETPB Meer informatie over BlueBUS vindt u in paragraaf " BlueBUS ".
Stop	Ingang voor inrichtingen die de beweging die bezig is blokkeren of eventueel stoppen. Door het uitvoeren van de juiste handelingen kunt u op de ingang STOP contacten van het type "Normaal gesloten", "Normaal open" of inrichtingen met een constante weerstand aansluiten. Meer informatie over STOP vindt u in paragraaf " Ingang STOP ".
Sbs	Ingang voor inrichtingen die de beweging in de modus Stap-voor-Stap aansturen; het is mogelijk contacten van het type "Normaal open" aan te sluiten.
Open	Ingang voor inrichtingen die de gedeeltelijke opening 1 aansturen; het is mogelijk contacten van het type "Normaal open" aan te sluiten.
M1	Uitgang voor reductiemotor zonder besturingseenheid (HO7224)
M2	Uitgang voor reductiemotor met besturingseenheid (HO7124)
1 - 2	Ingangen voor aansluiting van de antenne (op OXI-ontvanger)

Opmerking 1 De uitgangen "**Flash**" en "**EL**" kunnen met andere functies worden geprogrammeerd (zie paragraaf "**Programmering eerste niveau (ON-OFF)**").

5 EINDCONTROLES EN START

Alvorens met de fase van de eindcontroles en de start van de automatisering te beginnen, is het raadzaam om de vleugel halverwege de loopweg te zetten zodat hij onbelemmerd zowel open als dicht kan gaan.

5.1 AANSLUITING OP DE VOEDING



De voedingsaansluiting moet worden gemaakt door ervaren, deskundig personeel dat in het bezit is van de vereiste kenmerken, met volledige inachtneming van wetten, voorschriften en reglementen.

Zodra er spanning op het product komt te staan, is het raadzaam enkele eenvoudige controles uit te voeren:

1. Controleer of de "BlueBus"-led regelmatig knippert met een frequentie van één knippering per seconde.
2. Controleer of ook de leds op de fotocellen (zowel op TX als op RX) knipperen; het is niet van belang hoe ze knipperen, dat hangt van andere factoren af
3. Controleer of het knipperlicht dat op de uitgang FLASH is aangesloten, uit is..

Als dit alles niet gebeurt, dient u onmiddellijk de voeding naar de besturingseenheid af te sluiten en de elektrische aansluitingen nauwkeuriger te controleren.

Meer nuttige informatie over het opsporen en analyseren van storingen vindt u in het hoofdstuk "**WAT TE DOEN ALS... (handleiding voor het oplossen van problemen)**".

5.2 HERKENNING VAN INRICHTINGEN

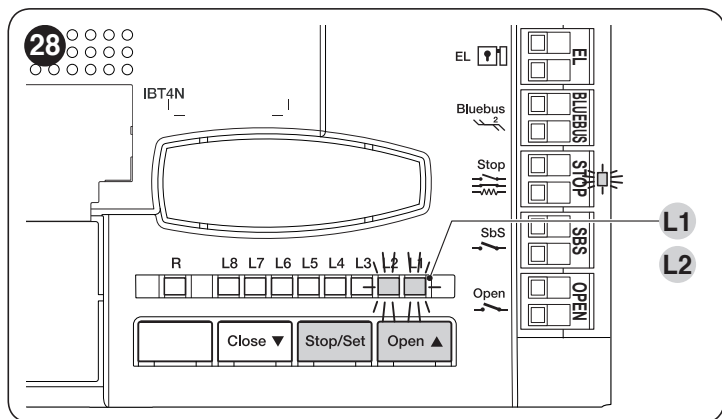
Nadat de installatie van stroom is voorzien dient de besturingseenheid de op de ingangen "BlueBUS" en "STOP" aangesloten inrichtingen te herkennen. Vóór deze fase knipperen de leds "L1" en "L2" om aan te geven dat de procedure voor het herkennen van de inrichtingen moet worden uitgevoerd.



De herkenningsfase moet ook worden uitgevoerd als er geen enkele inrichting verbonden is met de besturingseenheid.

Doe het volgende:

1. druk tegelijkertijd op de toetsen [Open ▲] en [Stop/Set] en houd ze ingedrukt
2. laat de toetsen los zodra de leds "L1" en "L2" snel gaan knipperen (na ongeveer 3 seconden)
3. wacht enkele seconden tot de besturingseenheid het herkennen van de inrichtingen voltooit
4. aan het eind van deze fase blijft de led "Stop" branden en gaan de leds "L1" en "L2" uit (de leds "L3" en "L4" kunnen eventueel gaan knipperen).



De herkenningsfase van aangesloten inrichtingen kan op elk gewenst moment herhaald worden, ook na de installatie, bijvoorbeeld als er een inrichting toegevoegd moet worden; om een nieuwe herkenning uit te voeren, raadpleeg paragraaf "**Herkenning van andere inrichtingen**".

5.3 AANLEREN VAN DE POSITIES VAN DE MECHANISCHE STOPS

Na het aanleren van de inrichtingen moeten de posities van de mechanische stops (maximale opening en maximale sluiting) worden aangeleerd. Deze procedure kan in drie modi worden uitgevoerd: **automatisch, handmatig en gemengd**.

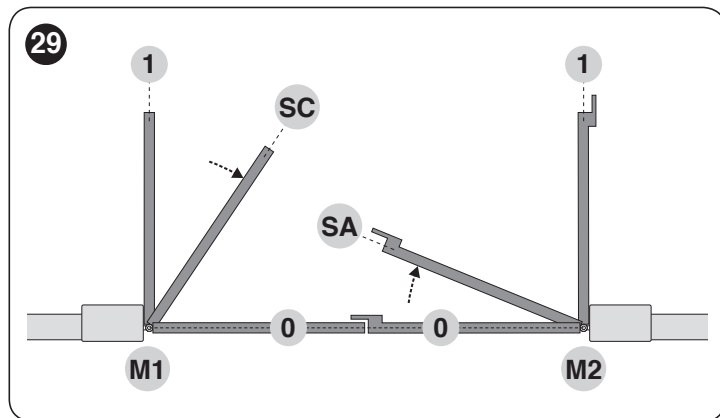
In de **automatische** modus voert de besturingseenheid de procedure voor het aanleren van de mechanische stops uit en berekent ze de meest geschikte faseverschuivingen van de vleugels "SA" en "SC" ("Afbeelding 29").



Alvorens met de zelflering in "automatische" modus te starten, dient u te controleren dat de motorkracht geschikt is voor het gebruikte motortype (zie paragraaf "Programmering tweede niveau (instelbare parameters) - Functie L5").

In de **handmatige** modus worden de posities ("Afbeelding 29") één na één geprogrammeerd door de vleugels naar de gewenste punten te verplaatsen. De te programmeren positie is te herkennen aan het knipperen van een van de zes leds "L1...L6" (zie "Tabel 4").

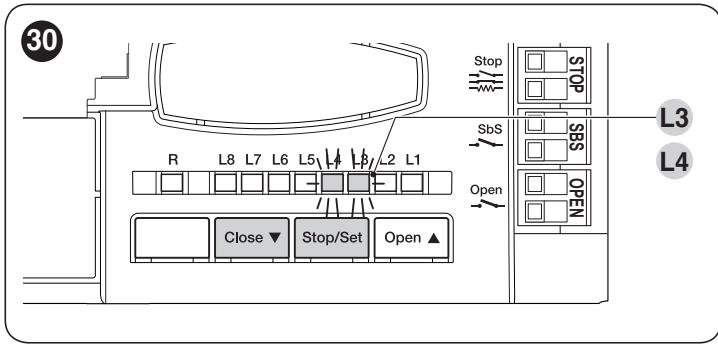
In de **gemengde** modus kan de automatische procedure worden uitgevoerd, waarna met de handmatige procedure een of meer posities gewijzigd kunnen worden, met uitzondering van de posities "0" en "1" ("Afbeelding 29"), die samenvallen met de posities van de mechanische stops.



Tabel 4

PROGRAMMERINGSPOSITIES		
Positie	Led	Beschrijving
Positie 0 (motor 1)	L1	Positie voor maximale sluiting: wanneer de met motor 1 gerelateerde vleugel de mechanische stop voor de sluiting raakt
Positie 0 (motor 2)	L2	Positie voor maximale sluiting: wanneer de met motor 2 gerelateerde vleugel de mechanische stop voor de sluiting raakt
Positie SA (motor 2)	L3	Positie van waaruit de opening van de met motor 1 gerelateerde vleugel start
Positie SC (motor 1)	L4	Positie van waaruit de sluiting van de met motor 2 gerelateerde vleugel start
Positie 1 (motor 1)	L5	Positie voor maximale opening: wanneer de met motor 1 gerelateerde vleugel de mechanische stop voor de opening raakt
Positie 1 (motor 2)	L6	Positie voor maximale opening: wanneer de met motor 2 gerelateerde vleugel de mechanische stop voor de opening raakt

5.3.1 Aanleren in automatische modus



Om de automatische aanleerprocedure uit te voeren:

1. Druk tegelijkertijd op de toetsen **[Stop/Set]** en xxx en houd ze ingedrukt **[Close ▼]**
2. Laat de toetsen los zodra de leds “L3” en “L4” snel gaan knipperen (na ongeveer 3 sec.)
3. Controleer of de automatisering de volgende reeksen van manoeuvres uitvoert:
 - a. sluiting van de motor M1 tot aan de mechanische stop
 - b. sluiting van de motor M2 tot aan de mechanische stop
 - c. opening van de motoren M1 en M2 tot aan de mechanische stop
 - d. snelle sluiting van de motoren M1 en M2.



Als de eerste twee manoeuvres (a en b) geen “sluitbewegingen” blijken te zijn, maar “openingsbewegingen”, drukt u op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** om de aanleerfase te stoppen. Op dit punt keert u, op de motor die het openingsmanoeuvre heeft uitgevoerd, de polariteit van de draden om (externe positie op de klem) en herhaalt u de zelfaanleerprocedure.



Als het eerste “sluit”-manoeuvre niet door motor M1 wordt aangestuurd, drukt u op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** om de aanleerfase te stoppen. Verwissel op dit punt de M1-klemmen door de M2-klemmen op de besturingseenheid en herhaal de zelfaanleerprocedure.

4. Na afloop van het sluitmanoeuvre (d) van de twee motoren gaan de leds “L3” en “L4” uit om aan te geven dat de procedure correct is uitgevoerd.



Als tijdens de automatische aanleerprocedure de fotocellen of een op de “Stop”-ingang aangesloten inrichting in werking treden, wordt de procedure onderbroken en begint de led L1 te knipperen. In dat geval moet de zelfaanleerprocedure worden herhaald.



De automatische aanleerprocedure kan op elk gewenst moment opnieuw worden uitgevoerd, ook na uitvoering van de installatiefase; bijvoorbeeld na wijziging van de positie van de mechanische stops.

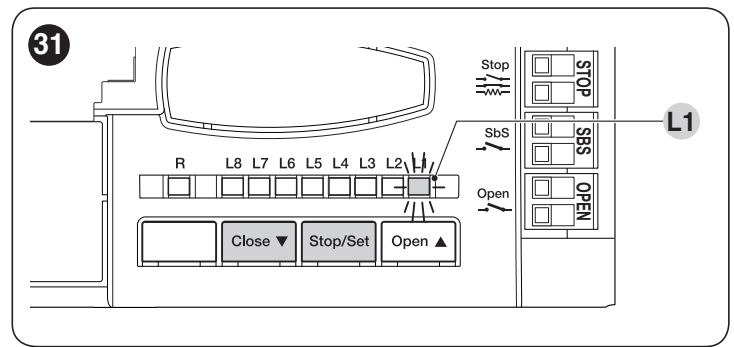
5.3.2 Aanleren in handmatige modus



De aanleerprocedure geeft ongeveer 10 seconden tijd tussen het indrukken van de ene toets en de andere. Na deze tijd wordt de procedure automatisch beëindigd en worden de tot dan toe gemaakte wijzigingen opgeslagen in het geheugen.



Om van de ene led naar de andere led over te schakelen terwijl de leds “L1..L6” aan het knipperen zijn, volstaat het eenmaal kort te drukken op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** (de led knippert om de actuele positie aan te geven).



Om de handmatige aanleerprocedure uit te voeren:

1. Druk tegelijkertijd op de toetsen **[Stop/Set]** en xxx en houd ze ingedrukt **[Close ▼]**
2. Laat de toetsen los zodra de led “L1” begint te knipperen (na ongeveer 1 sec.)
3. De led “L1” knippert: **positie 0 van M1**
 - Om motor 1 aan te sturen en in de **positie “0”** te brengen (“Afbeelding 31”): druk op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om het manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets **[Stop/Set]** en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led “L1” branden en bij het loslaten van de toets **[Stop/Set]** begint de led “L2” te knipperen)
4. De led “L2” knippert: **positie 0 van M2**
 - Om motor 2 aan te sturen en in de **positie “0”** te brengen (“Afbeelding 31”): druk op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om het manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets **[Stop/Set]** en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led “L2” branden en bij het loslaten van de toets **[Stop/Set]** begint de led “L3” te knipperen)
5. De led “L3” knippert: **positie SA van M2**
 - Om motor 2 aan te sturen en in de **positie “SA”** te brengen (“Afbeelding 31”): druk op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om het manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets **[Stop/Set]** en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led “L3” branden en bij het loslaten van de toets **[Stop/Set]** begint de led “L4” te knipperen)
6. De led “L4” knippert: **positie SC van M1**
 - Om motor 1 aan te sturen en in de **positie “SC”** te brengen (“Afbeelding 31”): druk op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om het manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets **[Stop/Set]** en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led “L4” branden en bij het loslaten van de toets **[Stop/Set]** begint de led “L5” te knipperen)
7. De led “L5” knippert: **positie 1 van M1**
 - Om motor 1 aan te sturen en in de **positie “1”** te brengen (“Afbeelding 31”): druk op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om het manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets **[Stop/Set]** en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led “L5” branden en bij het loslaten van de toets **[Stop/Set]** begint de led “L6” te knipperen)
8. De led “L6” knippert: **positie 1 van M2**
 - Om motor 2 aan te sturen en in de **positie “1”** te brengen (“Afbeelding 31”): druk op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om het manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets **[Stop/Set]** en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led “L6” branden tot de toets **[Stop/Set]** wordt losgelaten).



Bij een installatie met één enkele motor:

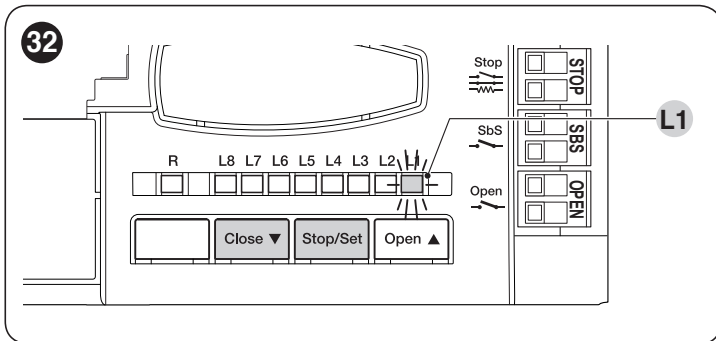
- Voer de net beschreven handmatige aanleerprocedure uit tot punt 2
- Programmeer de positie met betrekking tot led "L1" zoals beschreven in punt 3
- Druk kort op de toetsen [Open ▲] of [Close ▼] om de led "L5" te laten knipperen
- Programmeer de positie met betrekking tot led "L5" zoals beschreven in punt 7.

De posities met betrekking op de leds "L3" (SA van M2) en "L4" (SC van M1) NIET PROGRAMMEREN. Om u tussen de verschillende posities te verplaatsen, volstaat het kort te drukken op de toetsen [Open ▲] of [Close ▼] om de gewenste led te laten knipperen.

5.3.3 Aanleren in gemengde modus



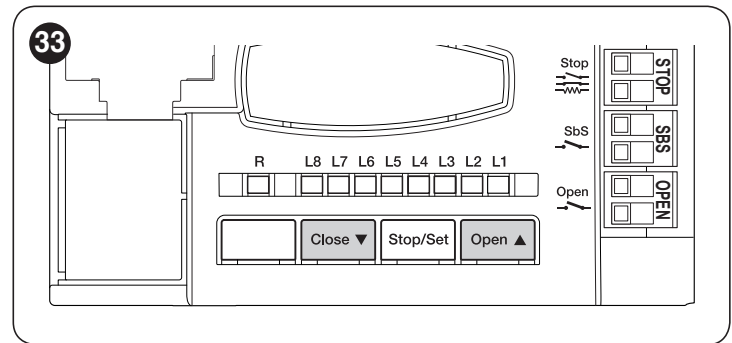
De aanleerprocedure geeft ongeveer 10 seconden tijd tussen het indrukken van de ene toets en de andere. Na deze tijd wordt de procedure automatisch beëindigd en worden de tot dan toe gemaakte wijzigingen opgeslagen in het geheugen.



Om de aanleerprocedure in gemengde modus uit te voeren:

1. Voer de zelfaanleerprocedure in automatische modus uit zoals beschreven in de paragraaf "**Aanleren in automatische modus**".
2. Druk tegelijkertijd op de toetsen [Stop/Set] en xxx en houd ze ingedrukt [Close ▼]
3. Laat de toetsen los zodra de led "L1" begint te knipperen
4. Door kort op de toets [Open ▲] of [Close ▼] te drukken, verplaatst u de knipperende led (L1...L6) naar de positie die u wenst te programmeren
5. Ga voor iedere afzonderlijke positie te werk zoals beschreven in de paragraaf "**Aanleren in handmatige modus**".
6. Herhaal deze laatste handeling voor alle andere posities die u wenst te wijzigen.

5.4 CONTROLE VAN DE POORTBEWEGING



Na afloop van de aanleerfase raden we aan om de besturingseenheid enkele openings- en sluitmanoeuvres te laten uitvoeren; op die manier kunt u controleren of de poort correct beweegt en of er eventuele fouten qua montage en instelling opduiken.

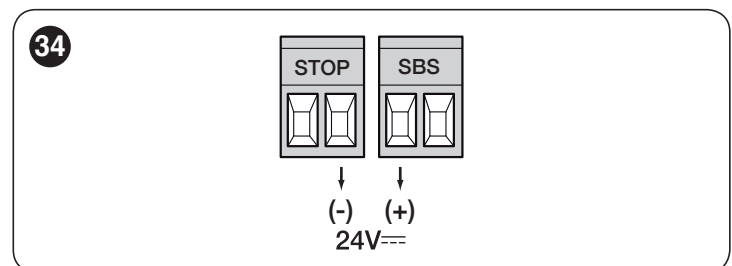
Doe het volgende:

1. Druk op de toets [Open ▲] om een "openingsmanoeuvre" aan te sturen; Controleer of er zich tijdens het openingsmanoeuvre een versnellingsfase, een fase met constante snelheid, een vertragingfase voordoet. Zodra het manoeuvre beëindigd is, moeten de vleugels op enkele centimeters van de mechanische openingsstop tot stilstand komen
2. Druk op de toets [Close ▼] om een "sluitmanoeuvre" aan te sturen; Controleer of er zich tijdens het sluitmanoeuvre een versnellingsfase, een fase met constante snelheid, een vertragingfase voordoet. Na afloop moeten de vleugels perfect gesloten zijn op de mechanische sluitstop
3. voer meerdere openings- en sluitingsmanoeuvres uit om te beoordelen of er eventuele montage- of afstellingsdefecten zijn, of andere onregelmatigheden, zoals punten met een grotere wrijving
4. Controleer of alle eerder ingestelde functies door de besturingseenheid zijn aangeleerd.

5.5 AANSLUITING VAN ANDERE INRICHTINGEN

Indien het vereist is om externe inrichtingen te voorzien van stroom, bijvoorbeeld een lezer voor transponderkaarten of de verlichting van de sleutelschakelaar, kan de voeding verkregen worden zoals aangegeven in de afbeelding.

De voedingsspanning is 24V \pm -30% ÷ +50% met een maximale beschikbare stroom van 200mA.



De spanning op de klemmen "Sbs" en "Stop" blijft ook aanwezig als de functie "Stand By" op de printplaat wordt geactiveerd.

6 EINDTEST EN INBEDRIJFSTELLING

Dit zijn de belangrijkste fasen bij de realisatie van de automatisering om de maximale veiligheid van het systeem te garanderen. De eindtest kan ook worden gebruikt om de inrichtingen van de automatisering periodiek te controleren.



De testfasen en de inbedrijfstelling van de automatisering moeten worden uitgevoerd door gekwalificeerd en ervaren personeel, dat de benodigde tests moet verrichten om de veiligheidsmaatregelen te controleren en dat tevens moet controleren of de wetten, normen en regels op dit gebied in acht worden genomen, in het bijzonder de eisen van de norm EN 12445, die de testmethoden voor de controle van automatiseringen voor poorten bepaalt.

De extra inrichtingen moeten aan een specifieke test worden onderworpen, om zowel de werking als de interactie met de besturingseenheid te controleren. Raadpleeg hiervoor dus de instructiehandleidingen van de betreffende inrichtingen.

6.1 TEST

De test wordt als volgt uitgevoerd:

1. controleer of alle informatie beschreven in het hoofdstuk "**ALGEMENE AANBEVELINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN VOOR DE VEILIGHEID**" nauwkeurig in acht is genomen
2. ontgrendel de reductiemotor zoals aangegeven in de paragraaf "**Handmatig ontgrendelen en vergrendelen van de reductiemotor**"
3. controleer of het mogelijk is om de vleugel handmatig te openen en te sluiten met een kracht die niet groter is dan 390N (ongeveer 40 kg)
4. blokkeer de reductiemotor
5. gebruik de besturingsinrichtingen (zender, bedieningsknop, sleutelschakelaar, etc.) om de tests uit te voeren voor het openen, sluiten en stoppen van de poort, en te controleren of de beweging van de vleugels overeenkomt met de instelling. Geadviseerd wordt om verschillende tests uit te voeren om de beweging van de vleugels te beoordelen en te controleren of er geen sprake is van montage- of afstellingsfouten of ongewenste wrijving
6. controleer alle veiligheidsinrichtingen in de installatie een voor een om na te gaan of ze goed werken (fotocellen, contactlijsten enz.). In het geval dat een inrichting ingrijpt, knippert de led "Bluebus", die op de besturingseenheid zit, twee keer snel om te bevestigen dat het ingrijpen is herkend als gevaarlijke situaties die worden veroorzaakt door de beweging van de vleugels opgeheven zijn door middel van begrenzing van de stootkracht, moet de kracht worden gemeten volgens de voorschriften van de norm EN 12445. Eventueel, als de controle van de "motorkracht" wordt gebruikt als hulpmiddel voor het systeem om de stootkracht te verlagen, moet de regeling uitgetprobeerd en gevonden worden die de beste resultaten oplevert.
- 7.

6.2 INBEDRIJFSTELLING



De inbedrijfstelling kan alleen plaatsvinden nadat alle fasen van de eindtest met succes zijn doorlopen.



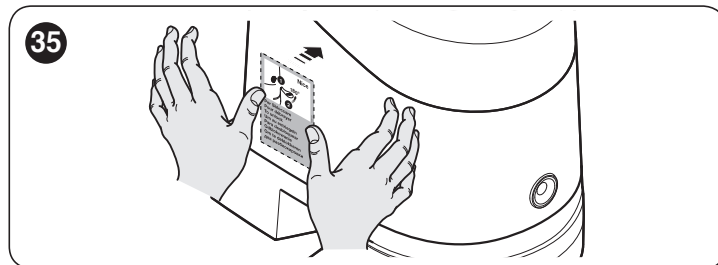
Voordat u de automatisering in bedrijf stelt, dient u de eigenaar voldoende op de hoogte te stellen van nog aanwezige gevaren en restrisico's.



Het is verboden om de installatie gedeeltelijk of onder "tijdelijke" omstandigheden te laten werken.

Voer de inbedrijfstelling als volgt uit:

1. stel het technisch dossier van de automatisering samen met de volgende documenten: een overzichtstekening van de automatisering, het schema van de gemaakte elektrische aansluitingen, de risicoanalyse en bijbehorende toegepaste oplossingen, de verklaring van overeenstemming van de fabrikant van alle gebruikte inrichtingen en de verklaring van overeenstemming die is opgemaakt door de installateur
2. breng in de nabijheid van de poort een niet te verwijderen etiket of plaatje aan waarop de handelingen zijn aangegeven voor het ontgrendelen en handmatig bewegen van de poort "**Afbeelding 35**"



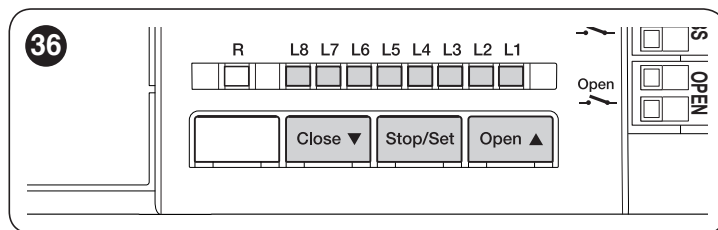
3. breng op de poort een identificatieplaatje aan met ten minste de volgende gegevens: het type automatisering, naam en adres van de producent (verantwoordelijke voor de "inbedrijfstelling"), serienummer, bouwjaar en CE-merk
4. vul de verklaring van overeenstemming van de automatisering in en overhandig deze aan de eigenaar
5. vul de "Gebruikshandleiding" van de automatisering in en overhandig deze aan de eigenaar van de automatisering
6. vul het "Onderhoudsplan" in met daarin de voorschriften voor het onderhoud van alle inrichtingen van de automatisering en overhandig dit aan de eigenaar van de automatisering.



Van alle genoemde documenten stelt Nice, via de eigen technische assistentiedienst, de gebruikshandleiding, gidsen en voorgedrukte formulieren ter beschikking.

7 PROGRAMMERING

Op de besturingseenheid zitten 3 toetsen: **[Open ▲]**, **[Stop/Set]** en **[Close ▼]** ("**Afbeelding 36**") die kunnen worden gebruikt voor zowel het bedienen van de besturingseenheid tijdens de testfasen als voor het programmeren van de beschikbare functies.



De beschikbare programmeerbare functies zijn ingedeeld op **twee niveaus** en hun werkingsstatus wordt aangegeven door de acht leds "**L1 ... L8**" op de besturingseenheid (led brandt = functie actief; led uit = functie niet actief).

7.1 GEBRUIK DE PROGRAMMEERTOETSEN

[Open ▲]:

- Toets voor opening van de poort
- Selectietoets in programmeerfase.

[Stop/Set]:

- Toets om een manoeuvre te stoppen
- Indien deze langer dan 5 seconden wordt ingedrukt volgt overgang naar de programmeerfase.

[Close ▼]

- Toets voor sluiting van de poort
- Selectietoets in programmeerfase.

7.2 PROGRAMMERING EERSTE NIVEAU (ON-OFF)

Alle functies van het eerste niveau zijn in de fabriek geprogrammeerd op "OFF" en kunnen op een willekeurig moment worden gewijzigd. Raadpleeg "Tabel 5" om de verschillende functies na te gaan.

7.2.1 Procedure voor programmering op het eerste niveau



De programmeerprocedure geeft ongeveer 10 seconden tijd tussen het indrukken van de ene toets en de andere. Na deze tijd wordt de procedure automatisch beëindigd en worden de tot dan toe gemaakte wijzigingen opgeslagen in het geheugen.

Doe het volgende voor de programmering van het eerste niveau:

1. druk op de toets [Stop/Set] en houd deze ingedrukt tot de led "L1" begint te knipperen
2. Laat de toets [Stop/Set] los zodra de led "L1" begint te knipperen
3. druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] om de knipperende led te verplaatsen naar de led die de functie vertegenwoordigt die gewijzigd moet worden
4. druk op de toets [Stop/Set] om de status van de functie te wijzigen:
 - kort knipperen = OFF
 - lang knipperen = ON
5. wacht 10 seconden (maximale duur) om de programmering te verlaten.



Om andere functies op "ON" of "OFF" te programmeren moeten tijdens de uitvoering van de procedure de punten 2 en 3 tijdens de fase zelf worden herhaald.

Tabel 5

FUNCTIES VAN HET EERSTE NIVEAU (ON-OFF)		
Led	Functie	Beschrijving
L1	Automatisch sluiten	Functie ACTIEF: na een openingsmanoeuvre vindt er een pauze plaats (gelijk aan de geprogrammeerde Pauzetijd); daarna start de besturingseenheid automatisch een sluitingsmanoeuvre. De fabriekswaarde van de Pauzetijd is gelijk aan 30 sec. Functie NIET ACTIEF: de werking is van het "semi-automatische" type.
L2	Terugloop na foto	Functie ACTIEF: dit verandert naargelang de functie "Automatische sluiting" al dan niet actief is. Als de fotocellen (Foto of Foto1) bij "Automatische sluiting actief" tijdens het openings- of sluitmanoeuvre worden geactiveerd, duurt de pauzetijd nog maar 5 seconden, ongeacht de geprogrammeerde pauzetijd. Als de fotocellen (Foto of Foto1) bij "Automatische sluiting niet actief" tijdens het sluitmanoeuvre worden geactiveerd, wordt de "Automatische sluiting" met de geprogrammeerde pauzetijd geactiveerd. Functie NIET ACTIEF: de pauzetijd heeft de geprogrammeerde duur of de poort gaat niet automatisch dicht als de functie niet actief is.
L3	Altijd sluiten	Functie ACTIEF: als de besturingseenheid bij een stroomuitval, ook al is hij van korte duur, na terugkeer van de stroom detecteert dat de poort niet gesloten is, start ze automatisch een sluitmanoeuvre, voorafgegaan door 5 sec. voorwaarschuwing. Functie NIET ACTIEF: bij terugkeer van de stroom blijft de poort waar hij is.
L4	Alles stand-by	Functie ACTIEF: 1 minuut na afloop van het manoeuvre schakelt de besturingseenheid de "BlueBus"-uitgang (en dus de inrichtingen) de Bus T4 (en de aangesloten inrichtingen), de uitgangen "Flash" en "EL", enkele interne circuits en alle leds uit, met uitzondering van de "BlueBus"-led die langzamer gaat knipperen. Wanneer de besturingseenheid een instructie ontvangt, wordt de volledige werking hersteld. Functie NIET ACTIEF: er is geen vermindering van het stroomverbruik. Dit is vooral belangrijk bij werking met bufferbatterij.
L5	Elektrisch slot/ gebruikerslicht	Functie ACTIEF: de uitgang "elektrisch slot" schakelt zijn functie om naar "gebruikerslicht". Functie NIET ACTIEF: de uitgang werkt als elektrisch slot.
L6	Voorwaarschuwing	Functie ACTIEF: er kan een pauze van 3 seconden ingelast worden tussen het aangaan van het knipperlicht en het begin van de manoeuvre, om een gevaarlijke situatie van te voren te signaleren. Functie NIET ACTIEF: de signalering van het knipperlicht heeft plaats op het moment dat de beweging begint.
L7	"Sbs" wordt "Open" en "Open" wordt "Sluit"	Functie ACTIEF: de twee ingangen "Sbs" en "Open" op de besturingseenheid hebben de functie "Open" en "Sluit". Functie NIET ACTIEF: de twee ingangen "Sbs" en "Open" op de besturingseenheid hebben de functie "Stap-voor-stap" en "Open gedeeltelijk 1".
L8	"Flash" of "Lampje poort open"	Functie ACTIEF: de uitgang "Flash" op de besturingseenheid verandert zijn werking in "Lampje poort open". Functie NIET ACTIEF: de uitgang "Flash" op de besturingseenheid voert de functie "Knipperlicht" uit.



Tijdens de normale werking zijn de leds "L1 ... L8" aan of uit op basis van de status van de functie die ze vertegenwoordigen; bv. "L1" brandt als "Automatische sluiting" actief is.

7.3 PROGRAMMERING TWEEDE NIVEAU (INSELBARE PARAMETERS)

Alle parameters van het tweede niveau zijn in de fabriek geprogrammeerd zoals in de “KLEUR GRIJS” aangegeven in “Tabel 6” en kunnen op elk moment worden veranderd. De parameters zijn instelbaar op een schaal van 1 tot 8. Om de waarde te weten die overeenkomt met elke led, zie “Tabel 6”.

7.3.1 Procedure voor programmering van het tweede niveau



De programmeerprocedure geeft ongeveer 10 seconden tijd tussen het indrukken van de ene toets en de andere. Na deze tijd wordt de procedure automatisch beëindigd en worden de tot dan toe gemaakte wijzigingen opgeslagen in het geheugen.

Doe het volgende voor de programmering van het tweede niveau:

1. druk op de toets **[Stop/Set]** en houd deze ingedrukt tot de led “L1” begint te knipperen
2. Laat de toets **[Stop/Set]** los zodra de led “L1” begint te knipperen
3. druk op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** om de knipperende led te verplaatsen naar de led die de “ingangsled” vertegenwoordigt van de parameter die gewijzigd moet worden
4. druk op de toets **[Stop/Set]** en houd hem ingedrukt. Terwijl de toets **[Stop/Set]** nog steeds is ingedrukt:
 - wacht ongeveer 3 seconden tot de led gaat branden die het huidige niveau aangeeft van de parameter die gewijzigd moet worden
 - druk op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** om de led te verplaatsen die de parameterwaarde vertegenwoordigt
5. laat de toets **[Stop/Set]** los
6. wacht 10 seconden (maximale duur) om de programmering te verlaten.



Om meer parameters te programmeren moeten, tijdens de uitvoering van de procedure, de handelingen van punt 2 tot en met punt 4 gedurende de fase zelf worden herhaald.



De ingestelde, in grijs weergegeven waarde (“Tabel 6”) geeft aan dat die waarde in de fabriek is geprogrammeerd.

Tabel 6

FUNCTIES VAN HET TWEDE NIVEAU (INSELBARE PARAMETERS)				
Ingang-sled	Parameter	Led (niveau)	Ingestelde waarde	Beschrijving
L1	Pauzetijd	L1	5 seconden	Regelt de pauzeduur, d.w.z. de tijd vóór de automatische sluiting. Dit werkt alleen als “Automatische sluiting” actief is.
		L2	15 seconden	
		L3	30 seconden	
		L4	45 seconden	
		L5	60 seconden	
		L6	80 seconden	
		L7	120 seconden	
		L8	180 seconden	
L2	Functie Stap-voor-stap	L1	Openen - Stoppen - Sluiten - Stoppen	Stelt de reeks instructies in die gekoppeld zijn aan de ingang “Sbs”, “Open”, “Sluit” of aan de radio-instructie. [Opmerking:] door L4, L5, L7 en L8 in te stellen, wordt ook het gedrag van de instructies “Open” en “Sluit” gewijzigd.
		L2	Openen - Stoppen - Sluiten - Open	
		L3	Openen - Sluiten - Openen - Sluiten	
		L4	Woonblok: in het openingsmanoeuvre hebben de instructies “Stap-voor-stap” en “Open” geen enkele uitwerking, terwijl de instructie “Sluit” de omkering van de beweging veroorzaakt, m.a.w. de sluiting van de vleugel; in het sluitmanoeuvre veroorzaken de instructies “Stap-voor-stap” en “Open” de omkering van de beweging (m.a.w. de opening van de vleugel), terwijl de instructie “Sluit” geen uitwerking heeft.	
		L5	Woonblok 2: in het openingsmanoeuvre hebben de instructies “Stap-voor-stap” en “Open” geen enkele uitwerking, terwijl de instructie “Sluit” de omkering van de beweging veroorzaakt, m.a.w. de sluiting van de vleugel. Als de verstuurde instructie langer dan 2 seconden aanhoudt, wordt een “Stop” uitgevoerd. In het sluitmanoeuvre veroorzaken de instructies “Stap-voor-stap” en “Open” de omkering van de beweging (m.a.w. de opening van de vleugel), terwijl de instructie “Sluit” geen uitwerking heeft. Als de verstuurde instructie langer dan 2 seconden aanhoudt, wordt een “Stop” uitgevoerd.	
		L6	Stap-voor-Stap 2 (korter dan 2 sec. veroorzaakt “Gedeeltelijk openen”)	
		L7	Persoon aanwezig: het manoeuvre wordt alleen uitgevoerd als de verstuurde instructie aanhoudt; wordt ze onderbroken, dan stopt het manoeuvre.	
		L8	“Semiautomatisch” openen, sluiten bij “persoon aanwezig”	
L3	Snelheid motor	L1	Zeer langzaam	Stelt de snelheid van de motor tijdens de normale beweging af.
		L2	Langzaam	
		L3	Standaard	
		L4	Snel	
		L5	Zeer snel	
		L6	Uiterst snel	
		L7	Opent “snel”; sluit “langzaam”	
		L8	Opent “op hoogste snelheid”, sluit “op gemiddelde snelheid”	

FUNCTIES VAN HET TWEDE NIVEAU (INSELBARE PARAMETERS)				
Ingang-sled	Parameter	Led (ni-veau)	Ingestelde waarde	Beschrijving
L4	Ontlading motoren na sluiting	L1	Geen ontlading	Regelt de duur van de "korte omkering" van beide motoren na uitvoering van het sluitmanoeuvre, met als doel de resterende kracht aan het einde te reduceren.
		L2	Niveau 1 - Minimale ontlading (ca. 100 ms)	
		L3	Niveau 2 - ...	
		L4	Niveau 3 - ...	
		L5	Niveau 4 - ...	
		L6	Niveau 5 - ...	
		L7	Niveau 6 - ...	
		L8	Niveau 7 - Maximale ontlading (ca. 1 ms)	
L5	Motorkracht	L1	Niveau 1 - Minimale kracht	Regelt de kracht van beide motoren.
		L2	Niveau 2 - ...	
		L3	Niveau 3 - ...	
		L4	Niveau 4 - ...	
		L5	Niveau 5 - ...	
		L6	Niveau 6 - ...	
		L7	Niveau 7 - ...	
		L8	Niveau 8 - Maximale kracht	
L6	Opening voor voetgangers of gedeeltelijk	L1	Voetganger 1 (opening van vleugel M2 op 1/4 van de totale opening)	Regelt het type opening dat wordt toegekend aan de instructie "Gedeeltelijke opening 1". [Opmerking:] onder "minimum" opening verstaat men de kleinste opening tussen M1 en M2; bijv. als M1 op 90° opent en M2 op 110°, is de minimumopening 90°.
		L2	Voetganger 2 (opening van vleugel M2 op 1/2 van de totale opening)	
		L3	Voetganger 3 (opening van vleugel M2 op 3/4 van de totale opening)	
		L4	Voetganger 4 (totale opening van de M2-vleugel)	
		L5	Gedeeltelijk 1 (opening van de twee vleugels op 1/4 van de "minimum" opening)	
		L6	Gedeeltelijk 2 (opening van de twee vleugels op 1/2 van de "minimum" opening)	
		L7	Gedeeltelijk 3 (opening van de twee vleugels op 3/4 van de "minimum" opening)	
		L8	Gedeeltelijk 4 (opening van de twee vleugels gelijk aan de "minimum" opening)	
L7	Waarschuwing onderhoud	L1	500	Stelt het aantal manoeuvres in waarna wordt signaleerd dat onderhoud van de automatisering nodig is (zie de paragraaf " Functie "Waarschuwing onderhoud" ").
		L2	1000	
		L3	1500	
		L4	2500	
		L5	5000	
		L6	10000	
		L7	15000	
		L8	20000	
L8	Lijst van storingen	L1	Resultaat 1e manoeuvre (de meest recente)	Maakt het mogelijk na te gaan welk type storingen is opgetreden tijdens de laatste 8 manoeuvres (zie de paragraaf " Lijst van opgetreden storingen" ").
		L2	Resultaat 2e manoeuvre	
		L3	Resultaat 3e manoeuvre	
		L4	Resultaat 4e manoeuvre	
		L5	Resultaat 5e manoeuvre	
		L6	Resultaat 6e manoeuvre	
		L7	Resultaat 7e manoeuvre	
		L8	Resultaat 8e manoeuvre	

7.4 SPECIALE FUNCTIES

7.4.1 Functie “Beweeg in ieder geval”

Door deze functie is het mogelijk de automatisering ook te laten werken wanneer een van de veiligheidsinrichtingen niet goed functioneert of buiten bedrijf is. De automatisering kan als volgt worden bediend in de modus “**persoon aanwezig**”:

1. verzend een instructie om de poort aan te drijven met een zender of een sleutelschakelaar. Als alles correct werkt, zal de poort zich regelmatig verplaatsen, in het andere geval dient u verder te gaan met punt 2
2. geef binnen 3 seconden de instructie opnieuw en houd de betreffende toets ingedrukt
3. na ongeveer 2 seconden zal de poort de gewenste manoeuvre uitvoeren in de modus “**mens aanwezig**”; dat wil zeggen, de poort blijft bewegen zolang de instructie geactiveerd blijft.



Wanneer de veiligheidsinrichtingen niet functioneren geeft het knipperlicht enkele signalen om het type probleem aan te duiden. Zie het hoofdstuk “WAT TE DOEN ALS... (gids bij het oplossen van problemen)” om na te gaan welk type storing er is opgetreden.

7.4.2 Functie “Waarschuwing onderhoud”

Deze functie waarschuwt de gebruiker wanneer een onderhoudscontrole van de automatisering moet worden uitgevoerd. Het aantal manoeuvres waarna signalering plaatsvindt, kan uit 8 niveaus geselecteerd worden en wel via de instelbare parameter “**Onderhoudswaarschuwing**” (zie paragraaf “**Programmering tweede niveau (instelbare parameters)**”).

De vraag voor onderhoud wordt gesignaleerd via een lampje dat aangesloten is op de uitgang “Flash” of “EL” wanneer een van deze uitgangen met de Oview-programmeereenheid als “**Lampje onderhoud**” is geprogrammeerd (zie paragraaf “**Programmering tweede niveau (instelbare parameters)**”).



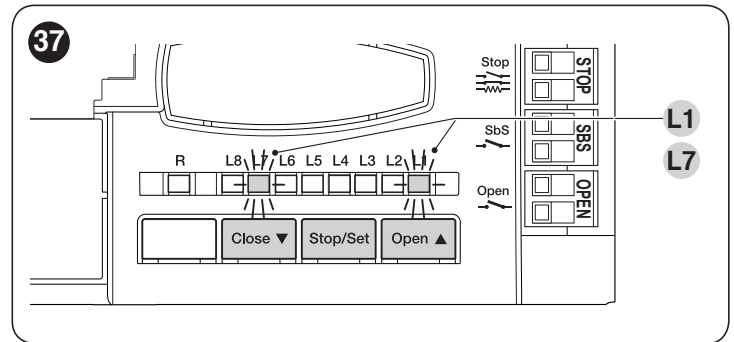
Op basis van het aantal uitgevoerde manoeuvres ten opzichte van de geprogrammeerde limiet geeft het onderhoudslampje de signaleringen weer die vermeld staan in “Tabel 7”.

Tabel 7

ONDERHOUDSWAARSCHUWING MET FLASH EN ONDERHOUDSLAMPJE	
Aantal manoeuvres	Signalering onderhoudslampje
Minder dan 80% van de limiet	Blijft gedurende 2 sec aan het begin van de opening branden
Tussen 81% en 100% van de limiet	Knippert tijdens de hele duur van het manoeuvre
Meer dan 100% van de limiet	Knippert altijd

7.4.3 Controle van het aantal uitgevoerde manoeuvres

Met de functie “**Onderhoudswaarschuwing**” is het mogelijk het aantal uitgevoerde manoeuvres te controleren, weergegeven als percentage van de ingestelde limiet.



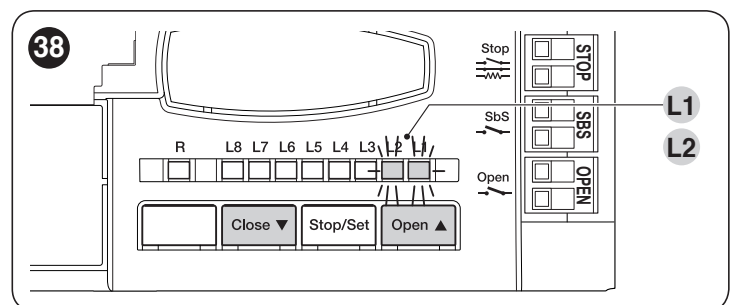
Doe het volgende:

1. druk op de toets [Stop/Set] en houd deze ingedrukt tot de led “L1” begint te knipperen
2. Laat de toets [Stop/Set] los zodra de led “L1” begint te knipperen
3. druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] om de brandende led te verplaatsen naar “L7”, dat wil zeggen de “ingangsled” voor de parameter “**Onderhoudswaarschuwing**”;
4. druk op de toets [Stop/Set] en houd hem ingedrukt. Terwijl de toets [Stop/Set] nog steeds is ingedrukt:
 - wacht ongeveer 3 seconden tot de led gaat branden die het huidige niveau aangeeft van de parameter “**Onderhoudswaarschuwing**”
 - druk heel even op de toetsen [Open ▲] en [Close ▼]
 - de led van het geselecteerde niveau geeft enkele knippersignalen; het aantal knippersignalen identificeert het percentage uitgevoerde manoeuvres (in veelvoud van 10%) ten opzichte van de ingestelde limiet. Bijvoorbeeld: als de onderhoudswaarschuwing is ingesteld op L6, m.a.w. 10.000, en de led knippert 4 maal, betekent dit dat 40% van de manoeuvres bereikt is (m.a.w. tussen 4.000 en 4.999 manoeuvres). Als nog geen 10% van de manoeuvres bereikt is, zal de led helemaal niet gaan knipperen.
5. laat de toets [Stop/Set] los.

7.5 WISSEN VAN HET GEHEUGEN



Met de hieronder beschreven procedure zet u de besturingseenheid terug op de in de fabriek geprogrammeerde waarden. Alle aangepaste instellingen gaan verloren.



Om het geheugen van de besturingseenheid te wissen en alle fabrieksinstellingen terug te halen, gaat u als volgt te werk:

1. houd de toetsen [Open ▲] en [Close ▼] ingedrukt totdat de programmeringsleds “L1-L8” gaan branden (d.w.z. ongeveer 3 seconden)
2. laat de toetsen los
3. als de procedure correct is uitgevoerd, zullen de programmeringsleds “L1-L8” 3 seconden snel knipperen.



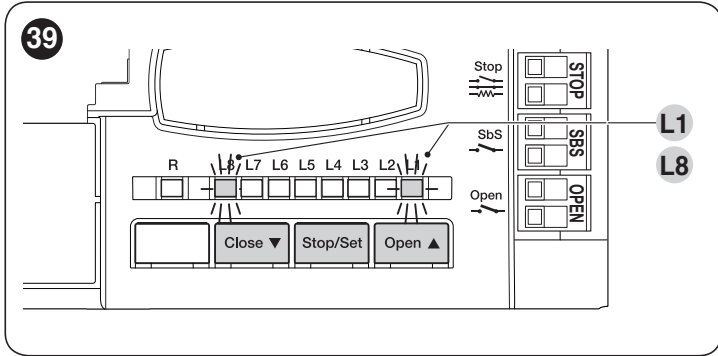
Worden gewist: posities mechanische stops, programmeringen eerste en tweede niveau.

8.1 LIJST VAN OPGETREDEN STORINGEN

De reductiemotor maakt het mogelijk de eventuele storingen weer te geven die zich tijdens de laatste 8 manoeuvres hebben voorgedaan, bijvoorbeeld onderbreking van een manoeuvre door activering van een fotocel of contactlijst.

Doe het volgende:

1. druk op de toets **[Stop/Set]** en houd deze ingedrukt tot de led "L1" begint te knipperen
2. Laat de toets **[Stop/Set]** los zodra de led "L1" begint te knipperen



3. druk op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** om de brandende led naar "L8" te verplaatsen, dat wil zeggen de "ingangsled" voor de parameter "Lijst van storingen";
4. druk op de toets **[Stop/Set]** en houd hem ingedrukt. Terwijl de toets **[Stop/Set]** nog steeds is ingedrukt:
 - wacht ongeveer 3s; daarna zullen de leds gaan branden die overeenkomen met de manoeuvres met een storing. De led **L1** geeft het resultaat van de meest recente manoeuvre aan, de led **L8** geeft het resultaat van de achtste manoeuvre aan. Als de led aan is, betekent dit dat er zich tijdens de manoeuvre storingen hebben voorgedaan; als de led uit is, betekent dit dat de manoeuvre beëindigd is zonder storingen
 - druk tegelijkertijd op de toetsen **[Open ▲]** of **[Close ▼]** om de gewenste manoeuvre te selecteren: de bijbehorende led zal een aantal keer knipperen, overeenkomend met het aantal keer dat het knipperlicht doorgaans na een storing knippert (zie "Tabel 8")
5. laat de toets **[Stop/Set]** los.

8.2 SIGNALERINGEN MET HET KNIPPERLICHT

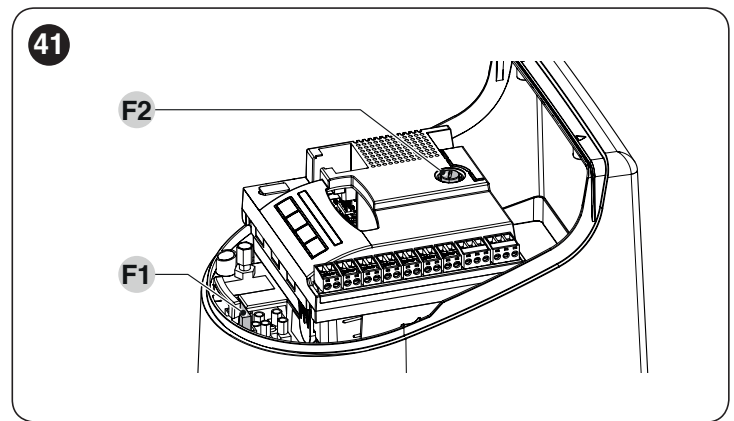
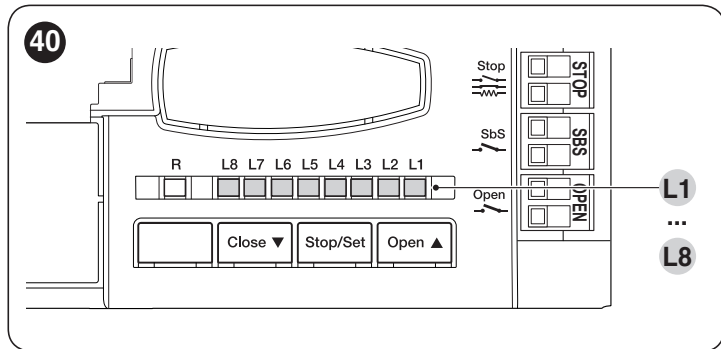
Het knipperlicht FLASH zal tijdens de manoeuvre één maal per seconde knipperen; wanneer er een storing is, zal het kortere knippersignalen geven; deze knippersignalen worden tweemaal herhaald met daartussen een pauze van een seconde.

Tabel 8

SIGNALERINGEN OP HET KNIPPERLICHT FLASH		
Snelle knippersignalen	Oorzaak	HANDELING
1 knippersignaal pauze van 1 seconde 1 knippersignaal	Fout op BlueBUS-systeem	Bij het begin van de manoeuvre komen de op BlueBUS aangesloten inrichtingen niet overeen met degene die tijdens de herkenningfase in het geheugen zijn opgeslagen. Het is mogelijk dat er defecte inrichtingen zijn: controleren en vervangen; als er wijzigingen zijn doorgevoerd, dient u de herkenningprocedure te herhalen.
2 knippersignalen pauze van 1 seconde 2 knippersignalen	Activering van een fotocel	Bij het begin van de manoeuvre geven één of meer fotocellen geen toestemming voor de manoeuvre; controleer of er obstakels zijn. Dit is normaal tijdens de beweging als er inderdaad een obstakel aanwezig is.
3 knippersignalen pauze van 1 seconde 3 knippersignalen	Inwerkingtreding van de begrenzer van de "Motorkracht"	Gedurende de beweging heeft de poort meer wrijving ondervonden: controleer de oorzaak en verhoog eventueel het krachtniveau van de motoren.
4 knippersignalen pauze van 1 seconde 4 knippersignalen	Activering van de ingang STOP	Bij het begin van of tijdens de manoeuvre is de STOP-ingang in werking getreden; controleer de oorzaak.
5 knippersignalen pauze van 1 seconde 5 knippersignalen	Fout in de interne parameters van de besturingseenheid	Wacht ten minste 30 seconden en probeer vervolgens opnieuw een instructie te geven; als de status onveranderd blijft, is er mogelijk sprake van een ernstig defect en moet de elektronische printplaat worden vervangen.
6 knippersignalen pauze van 1 seconde 6 knippersignalen	De maximumlimiet voor het aantal manoeuvres per uur is overschreden	Wacht enkele minuten tot de begrenzer van het aantal manoeuvres weer onder de maximumlimiet komt.
7 knippersignalen pauze van 1 seconde 7 knippersignalen	Fout in de interne elektrische circuits	Koppel alle spanningscircuits enkele seconden af en probeer vervolgens opnieuw een instructie te geven; als de status onveranderd blijft, is er mogelijk sprake van een ernstig defect en moet de printplaat worden vervangen.
8 knippersignalen pauze van 1 seconde 8 knippersignalen	Er is reeds een instructie aanwezig waardoor geen andere instructies uitgevoerd kunnen worden	Controleer de aard van de voortdurend aanwezige instructie; het zou bijvoorbeeld de instructie van een tijd klok op de ingang "Openen" kunnen zijn.
9 knippersignalen pauze van 1 seconde 9 knippersignalen	De automatisering is geblokkeerd door de instructie "Automatisering vergrendelen"	Ontgrendel de automatisering door de instructie "Automatisering ontgrendelen" te versturen.

8.3 SIGNALERINGEN OP DE BESTURINGSEENHEID

Op de besturingseenheid zit een reeks leds die bepaalde signaleringen kunnen geven, zowel wanneer alles normaal functioneert als bij storingen.



Tabel 9

LEDS VAN DE KLEMMEN OP DE BESTURINGSEENHEID		
Status	Betekenis	Mogelijke oplossing
Led Bluebus		
Uit	Storing	Controleer of er voeding is. Controleer of de zekeringen niet gesprongen zijn; is dat wel zo, achterhaal dan de oorzaak van het defect en vervang de zekeringen door nieuwe met dezelfde stroomwaarde.
Aan	Ernstige storing	Er is een ernstige storing; probeer de besturingseenheid enkele seconden uit te schakelen; als de storing aanhoudt, is er een defect en moet de elektronische printplaat worden vervangen.
1 knippering per seconde van de groene led	Alles in orde	Reguliere werking van de besturingseenheid.
2 snelle knipperingen van de groene led	De status van de ingangen is gewijzigd	Dit is normaal wanneer een verandering plaatsvindt in een van de ingangen: SBS, STOP, OPEN, CLOSE, activering van de fotocellen of de radiozender wordt gebruikt.
Serie knipperingen van de rode led, onderbroken door een pauze van 1 seconde	Diverse	Raadpleeg de informatie in " Tabel 8 ".
Led STOP		
Uit	Activering van de ingang STOP	Controleer de inrichtingen die aangesloten zijn op de STOP-ingang.
Aan	Alles in orde	STOP-ingang actief.
Led Sbs		
Uit	Alles in orde	Ingang Sbs niet actief.
Aan	Activering van de ingang Sbs	Dit is normaal als de inrichting die is aangesloten op de Sbs-ingang effectief actief is.
Led OPEN		
Uit	Alles in orde	OPEN-ingang niet actief.
Aan	Activering van de ingang OPEN	Dit is normaal als de inrichting die is aangesloten op de OPEN-ingang daadwerkelijk actief is
Led L1 - L2		
Langzaam knipperend	Variërend aantal inrichtingen aangesloten op BlueBus of aanleren inrichting niet uitgevoerd	Voer de aanleerprocedure van de inrichtingen uit (zie paragraaf " Herkenning van inrichtingen ").
Led L3 - L4		
Langzaam knipperend	De posities van de mechanische stops zijn niet aangeleerd	Voer de aanleerprocedure van de mechanische stops uit (zie paragraaf " Aanleren van de posities van de mechanische stops ").
Led L5		
Langzaam knipperend	Alles in orde	Aan de uitgang EL is een andere functie dan "elektrisch slot" en "gebruikerslicht" toegewezen.
Led L7		
Langzaam knipperend	Alles in orde	Aan de ingangen SBS en OPEN is een combinatie van andere functies dan "Stap-voor-stap" en "Open gedeeltelijk 1" of "Open" en "Sluit" toegewezen.
Led L8		
Langzaam knipperend	Alles in orde	Aan de uitgang FLASH is een andere functie dan "Knipperlicht" en "Lampje poort open" toegewezen.

9.1 TOEVOEGEN OF VERWIJDEREN VAN INRICHTINGEN

U kunt op elk gewenst moment een inrichting aan een geïnstalleerde automatisering toevoegen of er een uit verwijderen. Met name op "BlueBUS" en de ingang "STOP" kunnen verschillende soorten inrichtingen worden aangesloten zoals in de volgende paragrafen aangegeven is.



Nadat er inrichtingen zijn toegevoegd of verwijderd, is het noodzakelijk een herkenningsprocedure voor inrichtingen uit te voeren zoals beschreven in de paragraaf "Herkenning van andere inrichtingen".

9.1.1 BlueBUS

BlueBUS is een techniek waarbij het mogelijk is alle compatibele inrichtingen met slechts twee draden te sluiten, waarover zowel de elektrische stroom als de communicatiesignalen lopen. Alle inrichtingen worden parallel aangesloten op dezelfde 2 BlueBUS-draden en zonder dat daarbij de polariteit in acht genomen moet worden; elke inrichting wordt afzonderlijk herkend omdat er tijdens de installatie een eenduidig adres aan wordt toegekend. Op BlueBUS kunnen bijvoorbeeld fotocellen, veiligheidsinrichtingen, bedieningsknoppen, signaleringslampjes enz. worden aangesloten. De besturingseenheid herkent alle aangesloten inrichtingen één na één via een herkenningsprocedure en is in staat om met de grootst mogelijke zekerheid alle eventuele storingen te detecteren.

Steeds wanneer een op BlueBUS aangesloten inrichting wordt toegevoegd of verwijderd, dient er een herkenningsfase in de besturingseenheid uitgevoerd te worden zoals beschreven in paragraaf "Herkenning van andere inrichtingen".

9.1.2 Ingang STOP

STOP is de ingang die de onmiddellijke onderbreking van de manoeuvre veroorzaakt (met een kortstondige omkering). Op deze ingang kunnen inrichtingen worden aangesloten met een uitgang met normaal open contact ("NO"), maar ook inrichtingen met een normaal gesloten contact ("NC") of inrichtingen met een uitgang met constante weerstand (8,2 kΩ), zoals bijvoorbeeld contactlijsten.

Net als bij BlueBUS herkent de besturingseenheid het soort inrichting dat tijdens de herkenningsfase op de ingang STOP is aangesloten (zie paragraaf "Herkenning van andere inrichtingen"); daarna wordt een STOP veroorzaakt indien er zich een wijziging ten opzichte van de herkende staat voordoet.

Door het uitvoeren van de juiste handelingen kunt u op de STOP-ingang meer dan één inrichting aansluiten, ook al zijn die niet van hetzelfde type:

- Er kunnen meerdere NO-inrichtingen parallel aan elkaar aangesloten worden zonder beperking van het aantal daarvan.
- Er kunnen meerdere NC-inrichtingen onderling in serie aangesloten worden zonder beperking van het aantal daarvan.
- Twee inrichtingen met een uitgang met constante weerstand van 8,2 kΩ kunnen parallel geschakeld worden; als er meer dan 2 inrichtingen zijn, moeten alle inrichtingen via een "cascadeschakeling" op één enkele afsluitweerstand van 8,2 kΩ aangesloten worden.
- Een combinatie van NO en NC is mogelijk door de 2 contacten parallel te schakelen en met het NC-contact een weerstand van 8,2 kΩ in serie te verbinden (dit maakt dus ook de combinatie van 3 inrichtingen mogelijk: NO, NC en 8,2 kΩ).

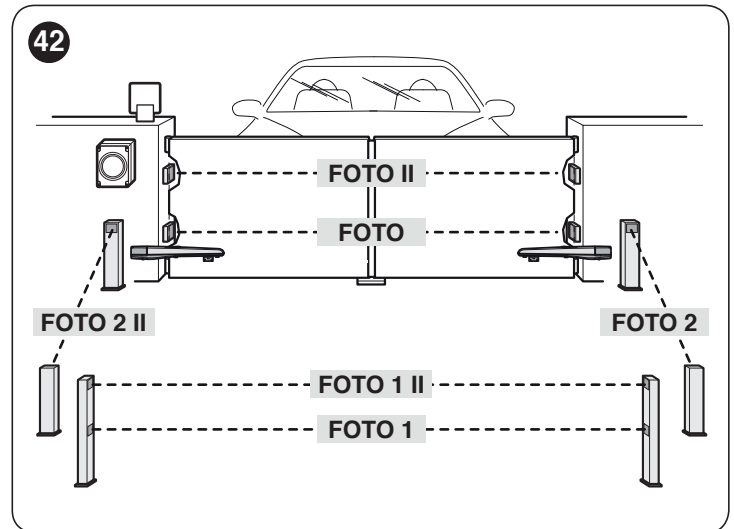


Als de STOP-ingang gebruikt wordt om inrichtingen met een veiligheidsfunctie aan te sluiten, zouden alleen de inrichtingen met een uitgang met constante weerstand van 8,2 kΩ de veiligheids categorie 3 kunnen garanderen tegen storingen conform de norm EN 13849-1.

9.1.3 Fotocellen

Om de besturingseenheid in staat te stellen om de inrichtingen die zijn aangesloten op het "BlueBUS"-systeem te herkennen, is adressering van deze inrichtingen nodig.

Deze operatie moet worden gedaan door de elektrische brug in elke inrichting correct te positioneren (zie ook de gebruiksaanwijzing van elke inrichting afzonderlijk). Hieronder vindt u een adresseringsschema van de fotocellen, naar type.



Tabel 10

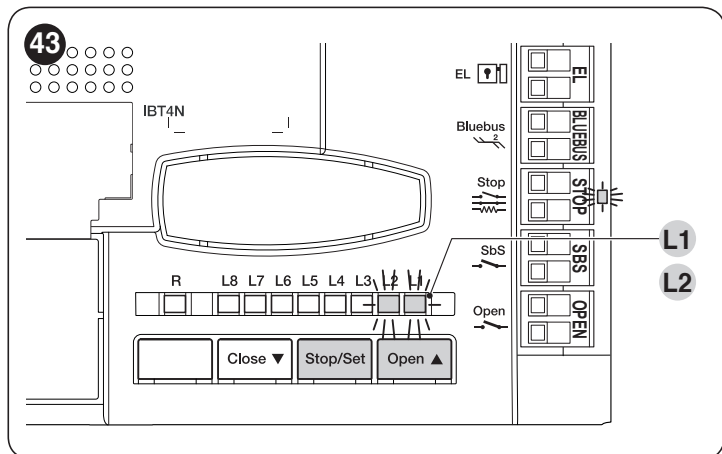
ADRESSEN VAN DE FOTOCELLEN	
Fotocel	Positie van bruggen
FOTO Fotocel buitenzijde h = 50 die bij het sluiten in werking treedt (stopt en keert de beweging om)	
FOTO II Fotocel buitenzijde h = 100 die bij het sluiten in werking treedt (stopt en keert de beweging om)	
FOTO 1 Interne fotocel h = 50 met activering zowel bij sluiting (onderbreking en omkering van de beweging) als bij opening (onderbreking en hervatting bij vrijgave van de fotocel)	
FOTO 1 II Interne fotocel h = 100 met activering zowel bij sluiting (onderbreking en omkering van de beweging) als bij opening (onderbreking en hervatting bij vrijgave van de fotocel)	
FOTO 2 Interne fotocel met activering bij opening (onderbreking en omkering van de beweging)	
FOTO 2 II Interne fotocel met activering bij opening (onderbreking en omkering van de beweging)	
FOTO 3 CONFIGURATIE NIET TOEGESTAAN	



Aan het einde van de installatieprocedure of nadat er fotocellen of andere inrichtingen zijn verwijderd, moet de aanleerprocedure worden uitgevoerd (zie paragraaf "Herkenning van inrichtingen").

9.1.4 Herkenning van andere inrichtingen

Normaal gesproken wordt de procedure voor het herkennen van inrichtingen die op "BlueBUS" en de "STOP"-ingang zijn aangesloten uitgevoerd tijdens de installatiefase; als er inrichtingen worden toegevoegd of verwijderd, is het echter mogelijk om de herkenning opnieuw uit te voeren.



Doe het volgende:

1. druk tegelijkertijd op de toetsen [Open ▲] en [Stop/Set] en houd ze ingedrukt
2. laat de toetsen los wanneer de leds "L1" en "L2" snel gaan knipperen (na ongeveer 3 seconden)
3. wacht enkele seconden tot de besturingseenheid het herkennen van de inrichtingen voltooit
4. aan het einde van deze fase moet de led "Stop" branden, moeten de leds "L1" en "L2" uitgaan, terwijl de leds "L1... L8" gaan branden op basis van de toestand van de ON-OFF-functies die ze representeren.



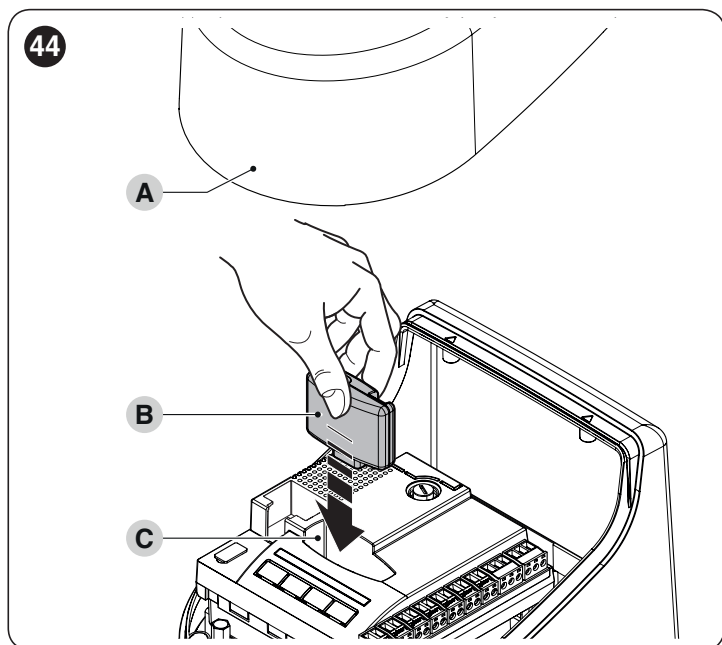
Nadat er inrichtingen toegevoegd of verwijderd zijn, moet de opleveringstest van de automatisering opnieuw worden uitgevoerd, in overeenstemming met de aanwijzingen in paragraaf "Test".

9.2 AANSLUITING VAN EEN OXI-RADIO-ONTVANGER

De besturingseenheid heeft een aansluiting voor een OXI-radio-ontvanger (model met geïntegreerd antennecontact), waarmee de besturingseenheid op afstand kan worden bediend door middel van zenders die op de ingangen van de besturingseenheid inwerken.

Een ontvanger wordt als volgt geïnstalleerd ("Afbeelding 44"):

1. Verwijder het deksel (A)
1. Plaats de ontvanger (B) in de daartoe bestemde ruimte (C) op de besturingseenheid.



In "Tabel 11" wordt de overeenstemming beschreven tussen de uitgang van de radio-ontvanger en de instructie die de motor zal uitvoeren:

Tabel 11

OXI IN MODUS I OF MODUS II	
Uitgang ontvanger	Instructie
Uitgang nr. 1	"Stap-voor-stap"
Uitgang nr. 2	"Gedeeltelijke opening 1"
Uitgang nr. 3	"Openen"
Uitgang nr. 4	"Sluiten"

Als de radio-ontvanger OXI wordt geïnstalleerd die in "UITGEBREIDE MODUS" wordt gebruikt, kan deze de instructies verzenden die vermeld staan in "Tabel 12".

Tabel 12

OXI IN UITGEBREIDE MODUS II		
Nr.	Instructie	Beschrijving
1	Stap-voor-stap	Instructie "SbS" (Stap-voor-stap)
2	Gedeeltelijke opening 1	Instructie "Gedeeltelijke opening 1"
3	Openen	Instructie "Openen"
4	Sluiten	Instructie "Sluiten"
5	Stop	Manoeuvre stoppen
6	Stap-voor-stap woonblok	Instructie in woonblokmodus
7	Stap-voor-stap hoge prioriteit	Geeft de instructie ook als de automatisering geblokkeerd is of de instructies actief zijn
8	Gedeeltelijk openen 2	Gedeeltelijk openen (opening van vleugel M2, gelijk aan de helft van de totale opening)
9	Gedeeltelijk openen 3	Gedeeltelijk openen (opening van beide vleugels, gelijk aan de helft van de totale opening)
10	Automatisering openen en vergrendelen	Veroorzaakt een openingsmanoeuvre en blokkeert aan het einde hiervan de automatisering; de besturingseenheid accepteert geen andere instructie, behalve "Stap-voor-stap hoge prioriteit", "Automatisering ontgrendelen" of (alleen vanaf Oview) de instructies: "Ontgrendelen en sluiten" en "Ontgrendelen en openen"
11	Automatisering sluiten en vergrendelen	Veroorzaakt een sluitingsmanoeuvre en blokkeert aan het einde hiervan de automatisering; de besturingseenheid accepteert geen andere instructie, behalve "Stap-voor-stap hoge prioriteit", "Automatisering ontgrendelen" of (alleen vanaf Oview) de instructies: "Ontgrendelen en sluiten" en "Ontgrendelen en openen"
12	Automatisering vergrendelen	Veroorzaakt een stopzetting van de manoeuvre en blokkeert de automatisering; de besturingseenheid accepteert geen andere instructies behalve "Stap-voor-stap hoge prioriteit", "Automatisering ontgrendelen", of (alleen vanaf Oview) de instructies: "Ontgrendelen en sluiten" en "Ontgrendelen en openen"
13	Automatisering ontgrendelen	Veroorzaakt ontgrendeling van de automatisering en herstel van de normale werking
14	On Timer Gebruikerslicht	De uitgang gebruikerslicht gaat branden met tijdgeschakelde uitschakeling
15	On-Off Gebruikerslicht	De uitgang Gebruikerslicht gaat in de stap-voor-stapmodus aan en uit



Zie voor meer informatie de specifieke handleiding van de ontvanger.

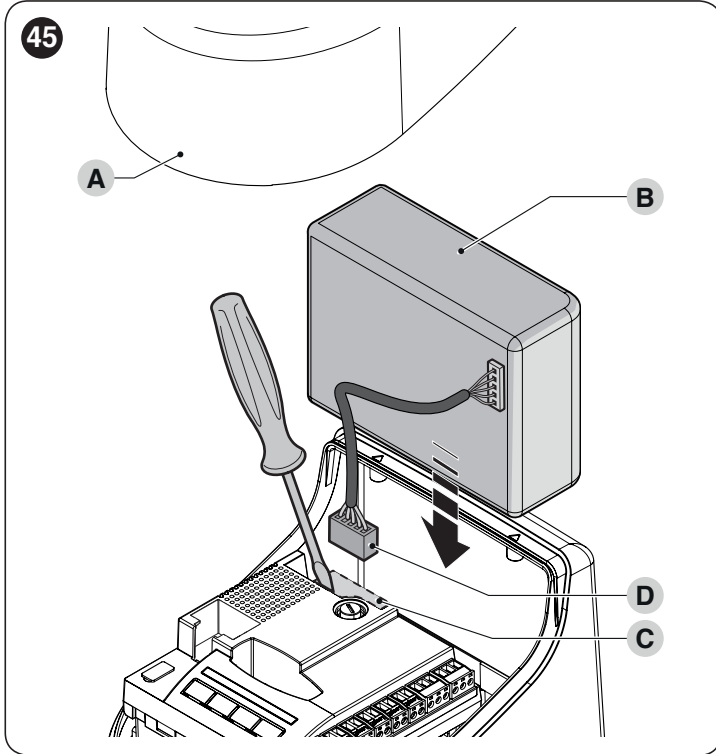
9.3 AANSLUITING EN INSTALLATIE VAN DE BUFFERBATTERIJ



De elektrische aansluiting van de batterij op de besturingseenheid mag pas worden uitgevoerd nadat alle installatie- en programmeerfasen zijn voltooid, aangezien de batterij voor noodvoeding zorgt.

De batterij wordt als volgt geïnstalleerd en aangesloten:

1. Verwijder het deksel (A)
2. schuif de batterij (B) in zijn zitting
3. verwijder de kunststof bescherming (C) met behulp van een schroevendraaier
4. steek de bijbehorende connector (D) op de besturingseenheid.



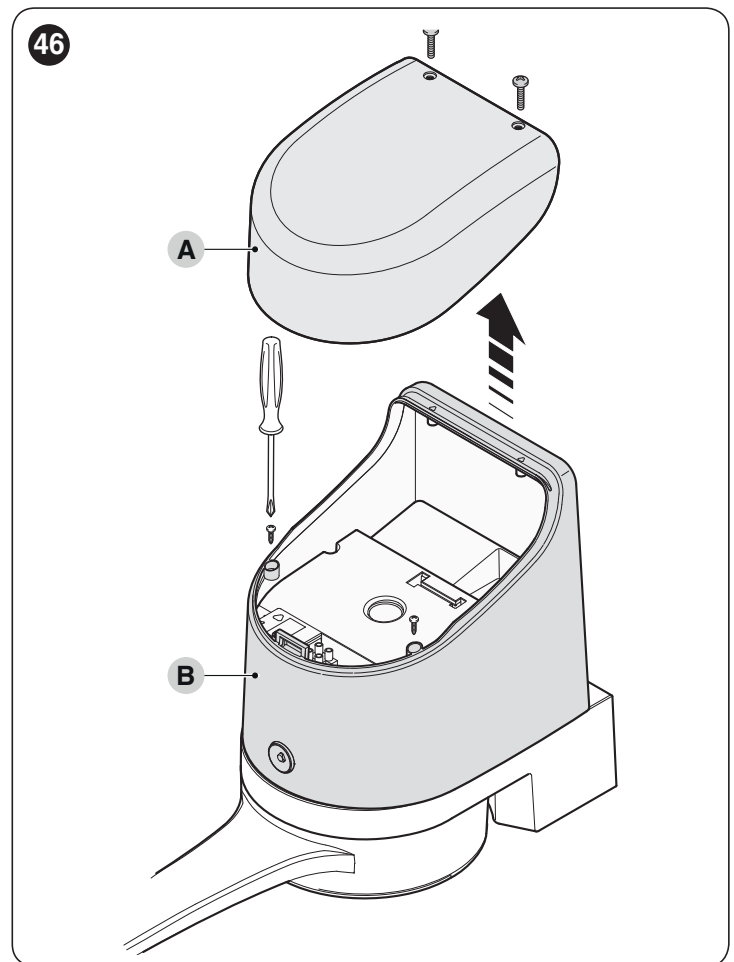
9.4 AANSLUITING VAN HET EXTERNE ONTGRENDELINGSSYSTEEM KIO



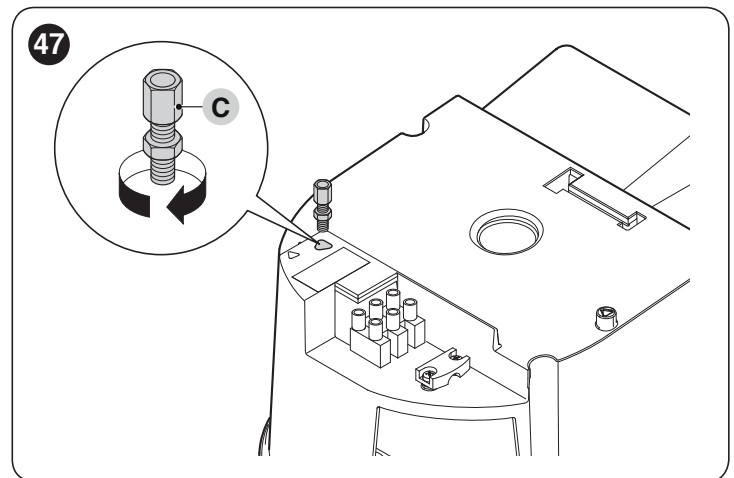
Kio moet worden aangesloten aan de reductiemotor die de vleugel aandrijft die als eerste beweegt (vanuit de stand met gesloten poort).

Maak de aansluiting als volgt:

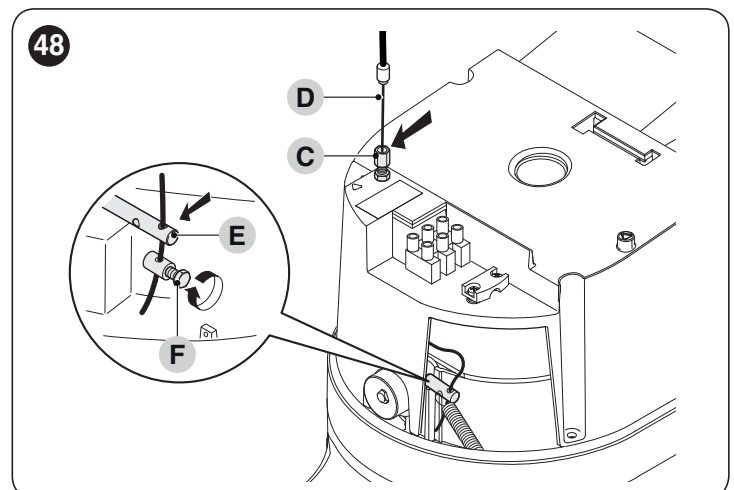
1. Demonteer het deksel (A) en de plastic behuizing (B)



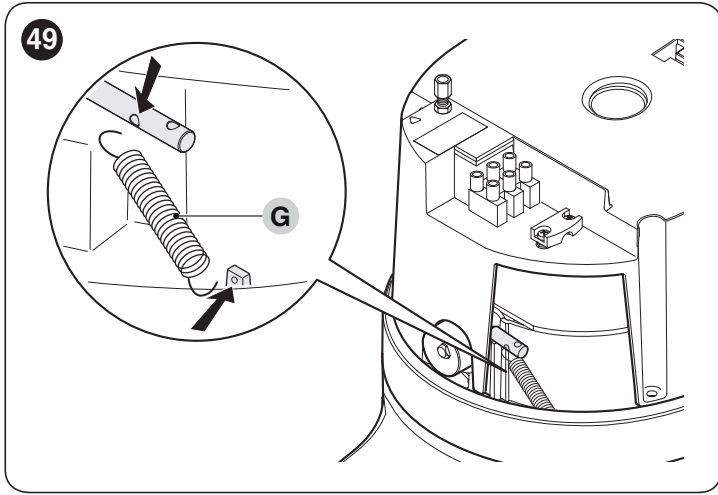
2. Steek de pin (C) in het gat van de ontgrendelingsas.



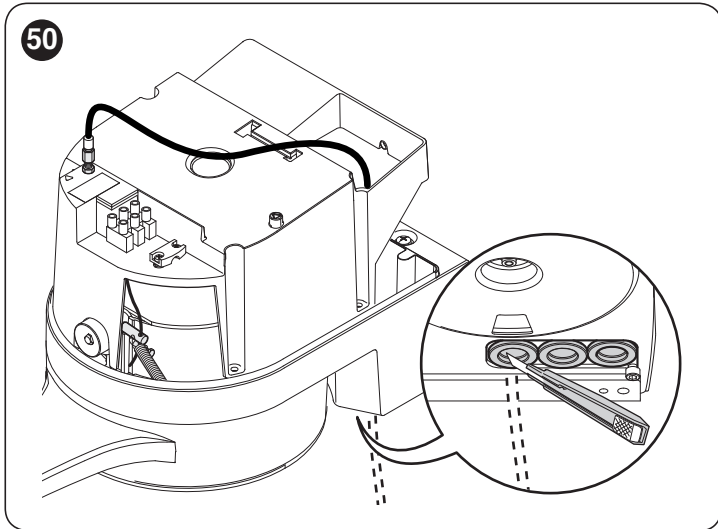
3. Steek de staalkabel (D) eerst in de schroef (C), daarna in het daarvoor bestemde gat (E) en daarna in het gat van de pin (F)
4. Zet de kabel vast door de schroef van de pin (F) aan te draaien



5. zet de veer (G) vast met de twee uiteinden



6. Steek het andere uiteinde van de kabel door het gat aan de onderkant van de reductiemotor



7. Sluit de kabel op Kio aan volgens de instructies in de corresponderende gebruikershandleiding.

9.5 AANSLUITING VAN DE OVIEW-PROGRAMMEERENHEID

Het is mogelijk om de "Oview"-programmeereenheid op de besturingseenheid aan te sluiten.

Met deze eenheid kunnen de functies snel en volledig worden geprogrammeerd, de parameters worden ingesteld, de firmware van de besturingseenheid worden geüpdatet, de diagnose voor het opsporen van eventuele storingen worden gesteld en periodiek onderhoud worden uitgevoerd.

Met **Oview** kunt u van op een maximale afstand van ongeveer 100 m op de besturingseenheid werken. Als op een 'BusT4'-netwerk meerdere besturingseenheden onderling zijn aangesloten, kunt u door de **Oview**-eenheid op een van deze besturingseenheden aan te sluiten, op het respectieve display alle in het netwerk aangesloten besturingseenheden (maximaal 16) weergeven.

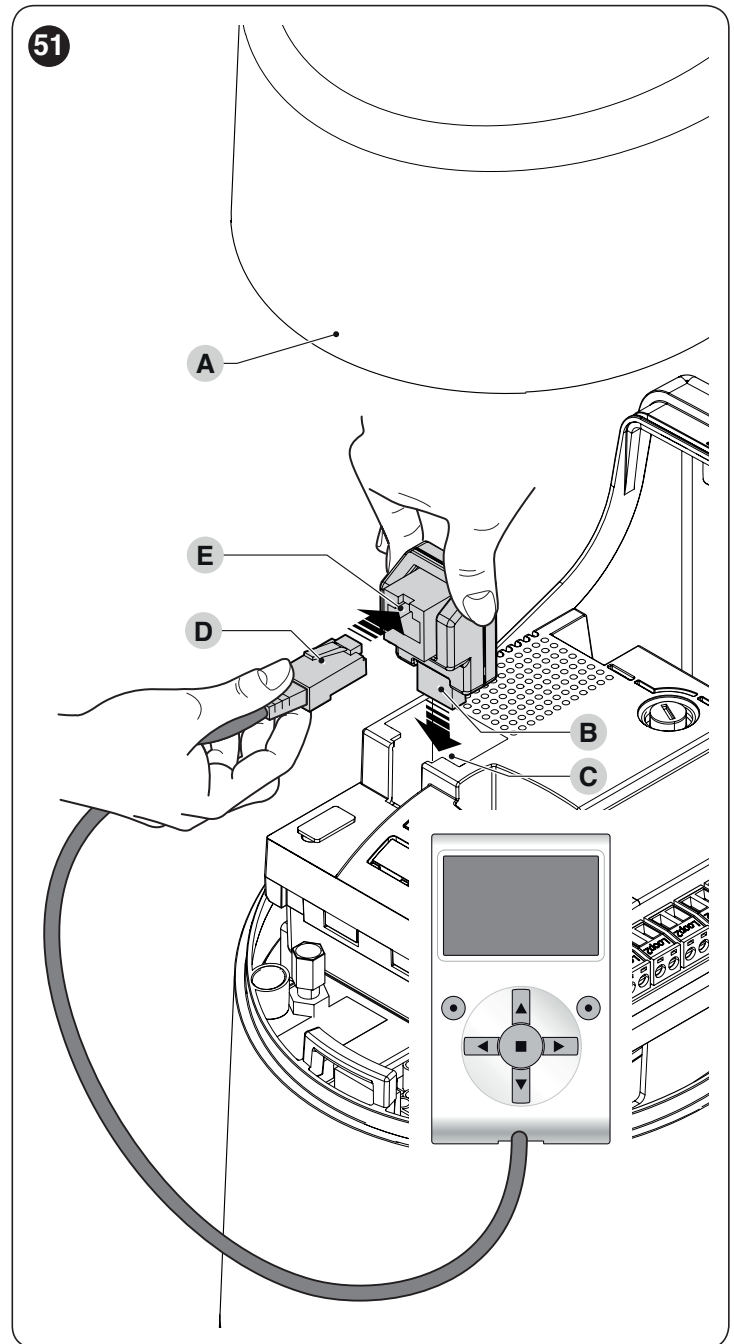
De **Oview**-eenheid kan ook tijdens de normale werking van de automatisering op de besturingseenheid aangesloten blijven; in dat geval kan de gebruiker via een speciaal menu instructies verzenden.



Voordat u de IBT4N-interface aansluit, moet de elektrische voeding naar de besturingseenheid onderbroken worden.

Om de interface te installeren:

1. Verwijder het deksel (A)
2. Plaats de interface (B) in de daartoe bestemde ruimte (C) op de elektronische printplaat van de besturingseenheid.
3. Plaats de bedrading (D) in de daartoe bestemde ruimte (E) op de interface.



Op dit punt kan de voeding van de besturingseenheid opnieuw worden ingeschakeld.



Zie voor meer informatie de handleidingen die bij de aangesloten inrichtingen horen.

9.6 AANSLUITING VAN HET ZONNE-ENERGIESYSTEEM SOLEMYO



Wanneer de automatisering wordt gevoed door het "Solemyo"-systeem, **MAG HET NIET TEGELIJKERTIJD ZIJN AANGESLOTEN** op het elektriciteitsnet.

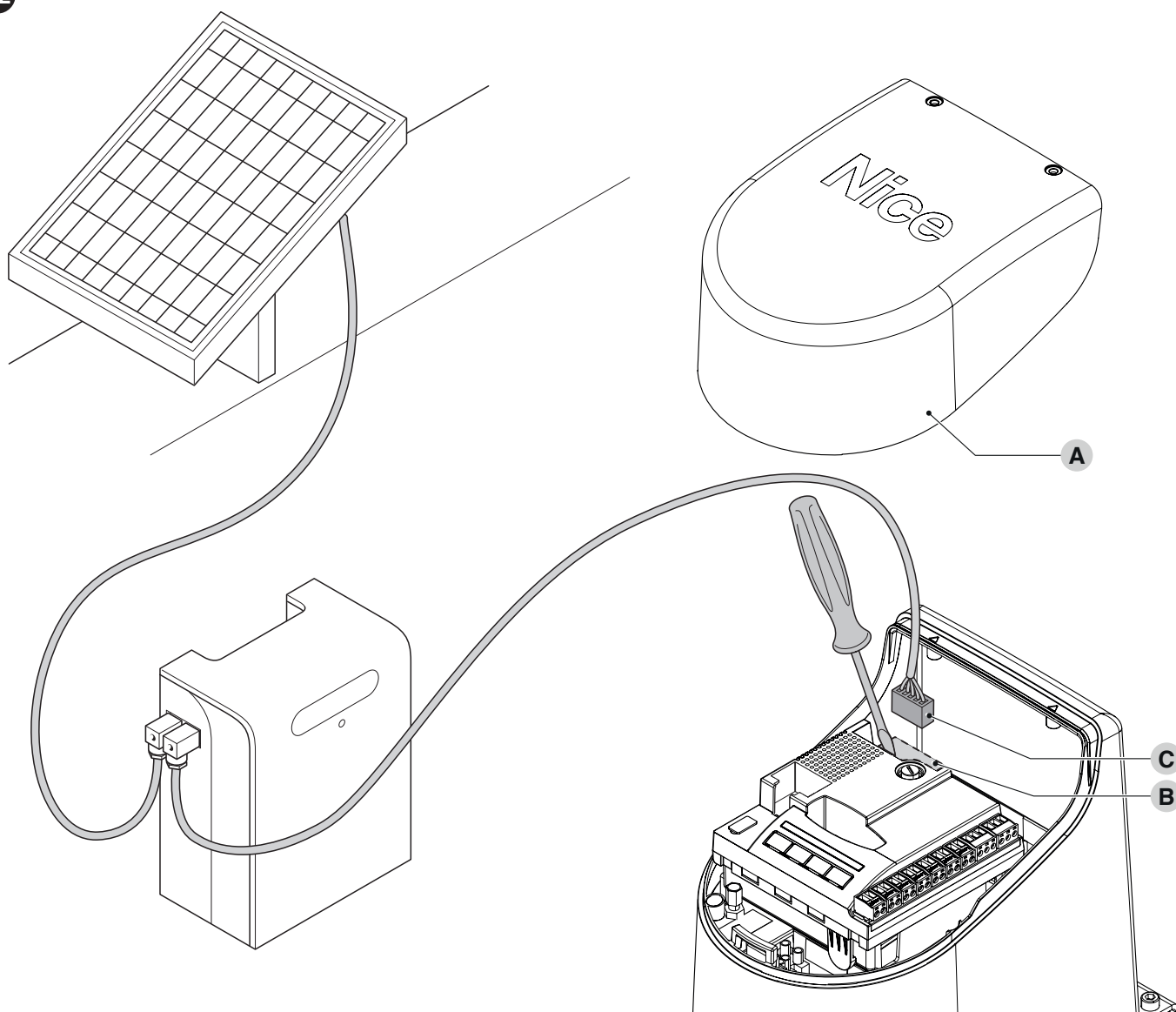


Voor informatie over het "Solemyo"-systeem raadpleegt u de bijbehorende gebruikershandleiding.

Het "Solemyo"-systeem wordt als volgt aangesloten:

1. Verwijder het deksel (A)
2. verwijder de kunststof bescherming (B) met behulp van een schroevendraaier
3. steek de bijbehorende connector (C) op de besturingseenheid.

52



10 ONDERHOUD VAN HET PRODUCT

Om het veiligheidsniveau constant te houden en de maximale levensduur van de gehele automatisering te garanderen, is regelmatig onderhoud noodzakelijk. Hiervoor is **HOPP** uitgerust met een manoeuvreerder en een signaleringssysteem voor de vereiste onderhoudswerkzaamheden; zie de paragraaf "**Functie "Waarschuwing onderhoud"**".



Het onderhoud moet worden uitgevoerd met volledige inachtneming van de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en volgens de geldende wettelijke voorschriften en regelgeving.

Voor het onderhoud van de reductiemotor:

1. Plan het onderhoud maximaal binnen 6 maanden of na 20.000 manoeuvres na de voorgaande onderhoudsbeurt
2. koppel alle elektrische voedingsbronnen los, inclusief eventuele bufferbatterijen
3. controleer de mate van slijtage bij alle onderdelen van de automatisering, met bijzondere aandacht voor afslijting en oxidatie van de structurele onderdelen. Vervang de onderdelen die onvoldoende garantie bieden
4. controleer de mate van slijtage bij de bewegende delen: tandwiel, tandheugel en alle delen van de vleugel; vervang versleten onderdelen
5. sluit de voedingsbronnen weer aan en voer alle tests en controles uit die worden beschreven in paragraaf "**Test**".

11 AFDANKING VAN HET PRODUCT



Dit product maakt deel uit van de automatisering en bijgevolg dienen ze samen afgedankt te worden.

Net als de installatie dient het ontmantelen van het product aan het einde van zijn levensduur uitgevoerd te worden door gekwalificeerde technici.

Dit product bestaat uit verschillende soorten materialen: sommige materialen kunnen gerecycled worden, anderen moeten afgedankt worden. Leef de voorziene recycle- of afdankingssystemen na die van kracht zijn voor deze productcategorie in uw land.

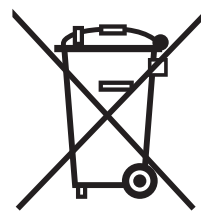


LET OP

Sommige onderdelen van het product kunnen verontreinigende of gevaarlijke stoffen bevatten die, wanneer ze in aanraking komen met het milieu, schadelijke gevolgen voor het milieu of de volksgezondheid kunnen hebben.



Zoals door het symbool hiernaast wordt aangegeven, is het verboden dit product in het huishoudelijke afval te werpen. Pas "gescheiden inzameling" toe volgens de voorziene regelgeving in uw land, of bezorg het product terug aan de verkoper bij aankoop van een nieuw, gelijkwaardig product.



LET OP

De plaatselijk geldende regelgeving kan zware sancties opleggen in geval van illegale dumping van dit product.



Alle vermelde technische specificaties hebben betrekking op een omgevingstemperatuur van 20 °C (± 5 °C). Nice S.p.A. behoudt zich het recht voor om, wanneer dit maar noodzakelijk wordt geacht, wijzigingen aan het product aan te brengen, waarbij hoe dan ook de gebruiksbestemming en de functionaliteit gelijk blijven.

Tabel 13

TECHNISCHE KENMERKEN		
Beschrijving	Technische kenmerk	
	HO7124	HO7224
Type	Elektromechanische reductiemotor voor automatiseringen van automatische poorten en hekken met gelijkstroommotor, epicycloïdale reductor, mechanische ontgrendeling. Ingebouwde besturingseenheid en OXI-radio-ontvanger.	Elektromechanische reductiemotor voor automatiseringen van automatische poorten en hekken met gelijkstroommotor, epicycloïdale reductor, mechanische ontgrendeling.
Maximumkoppel bij de start [overeenstemmend met het vermogen om een kracht te ontwikkelen die nodig is om de vleugel in beweging te brengen]	250 Nm	
Nominaal koppel [overeenstemmend met het vermogen om een kracht te ontwikkelen die nodig is om de vleugel in beweging te houden]	100 Nm	
Snelheid bij nominaal koppel	0,13 rad/s (1,2 omw/min)	
Ledige snelheid (de besturingseenheid biedt de mogelijkheid tot het programmeren van 6 snelheden, gelijk aan circa: 100, 85, 70, 55, 45, 30%)	0,17 rad/s (1,6 omw/min)	
Maximale frequentie werkingscycli (bij nominaal koppel)*	35 cycli/uur	
Maximumduur continue werking (bij nominaal koppel)**	10 minuten	
Gebruikslimieten	Het product kan worden gebruikt op poorten met een vleugel met een gewicht tot 250 kg voor lengtes tot 1,5 m en met een gewicht tot 160 kg voor lengtes tot 2,4 m	
Levensduur	Geschat op 80.000 tot 250.000 cycli, op basis van de condities in paragraaf " Levensduur van het product ".	
Voeding HOPP	230V~ (120V~ voor uitvoering HO7124/V1) (±10%) 50/60 Hz	24V= (±25%)
Noodvoeding	Met optioneel accessoire PS124	-
Voeding met zonnepanelen	Voorbereid voor set SYKCE	-
Maximaal opgenomen vermogen bij nominaal koppel	170W	50W
Piekvermogen	280W	100W
Nominale stroomopname	0,8 A (1,6 A voor uitvoering HO7124/V1)	2 A
Maximale stroomopname	1,3 A (2,6 A voor uitvoering HO7124/V1)	4 A (gedurende maximaal 1 sec)
Opgenomen vermogen in modus "Stand-by-Alles" met voeding via PS124 of set SYKCE (inclusief OXI-ontvanger)	Minder dan 100 mW	-
Uitgang knipperlicht***	Een knipperlicht ELB (lamp 12 V=, 21 W) of ELDC	-
Uitgang elektrische vergrendeling***	Een elektrisch slot van 12 V~ max 15 VA	-
Uitgang BLUEBUS	Een uitgang met maximale belasting van 12 BlueBus-eenheden (maximaal 6 paar fotocellen EPM plus 2 paar fotocellen EPM geadresseerd als openingsinrichtingen plus max. 4 bedieningsinrichtingen EDSB of ETPB)	-
Ingang STOP	Voor normaal gesloten contacten, normaal open contacten of contacten met een constante weerstand van 8,2 kΩ; bij automatische herkenning (bij een verandering ten opzichte van de opgeslagen status wordt de instructie STOP gegenereerd)	-
Ingang Sbs	Voor normaal open contacten (bij sluiting van het contact wordt de instructie STAP-VOOR-STAP gegenereerd)	-
Ingang OPEN	Voor normaal geopende contacten (sluiting van het contact genereert de instructie OPEN GEDEELTELIJK 1)	-

TECHNISCHE KENMERKEN		
Beschrijving	Technische kenmerk	
	HO7124	HO7224
Radio-ontvanger	OXI (model met geïntegreerd antennecontact)	-
Programmeerbare functies	8 functies van het type ON-OFF en 8 instelbare functies (zie paragraaf " Programmering eerste niveau (ON-OFF) ")	-
Functies met automatische herkenning	Automatische herkenning van de inrichtingen aangesloten aan de uitgang BlueBus Automatische herkenning van het type "STOP"-inrichting (NA-contact, NC-contact of contact met weerstand 8,2 kΩ) Automatisch aanleren van de baan van de vleugels en berekening in automatische modus van de vertragingpunten en de gedeeltelijke opening. Automatisch aanleren van de werking van een of twee motoren.	-
Montage	Verticaal, met een speciale bevestigingsplaat	
Bedrijfstemperatuur	-20°C ÷ 55°C (bij lage temperaturen vermindert de efficiëntie van de reductiemotor)	
Gebruik in bijzonder zure of zilte omgeving, of in een omgeving met explosiegevaar	Nee	
Beschermingsgraad	IP 54 (bij onbeschadigde behuizing)	
Afmetingen en gewicht	180x252xh290h	
Gewicht	9 kg	6,5 kg

* Frequentie van de cycli bij max. temperatuur: 25 cycli/uur

** Max. duur van continue cyclus bij max. temperatuur: 8 minuten

*** De uitgangen "Knipperlicht" en "Elektrisch slot" kunnen met andere functies worden geprogrammeerd (zie paragraaf "**Programmering eerste niveau (ON-OFF)**"), of paragraaf "**Aansluiting van de Oview-programmeereenheid**"). De elektrische kenmerken van de uitgangen passen zich aan het gekozen functietype aan: functie knipperlicht: lampje 12 V \sim , max. 21 W; functie elektrisch slot: 12 V \sim , max. 15 VA; andere uitgangen (alle types): 1 lampje of relais 24 V \sim (-30 en +50%), max. 4 W.

EU-Verklaring van overeenstemming en inbouwverklaring betreffende "niet-voltooid machines"

Opmerking - De inhoud van deze verklaring stemt overeen met hetgeen verklaard is in het officiële document dat is neergelegd bij de vestiging van Nice S.p.A., en in het bijzonder met de laatste revisie hiervan die vóór het afdrukken van deze handleiding beschikbaar was. Deze tekst is om redactionele redenen aangepast. Een kopie van de originele verklaring kan worden aangevraagd bij Nice S.p.A. (TV) Italy.

Nummer: 376/HOPP

Revisie: 5

Taal: NL

Naam fabrikant:

Nice S.p.A.

Adres:

Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV) Italy

Gemachtigde voor samenstelling

van de technische documentatie:

Nice S.p.A.

Type product:

Elektromechanische reductiemotor "HOPP" met ingebouwde besturingseenheid

Model/type:

HO7124, HO7224

Accessoires:

Raadpleeg de catalogus

Ondergetekende Roberto Griffa verklaart onder eigen verantwoordelijkheid als Chief Executive Officer dat het bovenvermelde product voldoet aan de vereisten van de onderstaande richtlijnen:

- Richtlijn 2014/30/EU (EMC), volgens de volgende geharmoniseerde normen: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Bovendien voldoet het product aan de onderstaande richtlijn volgens de voor "niet-voltooid machines" geldende vereisten (Bijlage II, deel 1, rubriek B):

- Richtlijn 2006/42/EG VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD van 17 mei 2006 betreffende machines en tot wijziging van Richtlijn 95/16/EG (herschikking).

Hierbij wordt verklaard dat de relevante technische documentatie is samengesteld volgens de aanwijzingen in bijlage VII B van Richtlijn 2006/42/EG en dat daarbij aan de navolgende verplichte eisen is voldaan: 11.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7- 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11

De fabrikant verplicht zich ertoe om, op een met redenen omkleed verzoek van de nationale wetgevende instanties, alle relevante informatie betreffende de "niet voltooid machine" te bezorgen, zonder daarbij aan zijn eigen intellectueel eigendomsrecht afbreuk te doen.

Indien de "niet voltooid machine" in gebruik wordt genomen in een land waar officieel een andere taal wordt gesproken dan de taal waarin deze verklaring is opgesteld, is de importeur verplicht de vertaling van de desbetreffende verklaring toe te voegen.


Het is niet toegestaan de "niet voltooid machine" in gebruik te nemen voordat de uiteindelijke machine waarin zij zal worden ingebouwd, in overeenstemming wordt verklaard met de bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EG, waar toepasselijk.

Bovendien voldoet het product aan de navolgende normen:

EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015

Oderzo, 05/09/2017

Ing. Roberto Griffa
(Chief Executive Officer)



OPMERKINGEN

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

Voordat u de automatisering voor de eerste maal gaat gebruiken, is het raadzaam u door de installateur te laten uitleggen waar de restrisco's ontstaan en enkele minuten van uw tijd te besteden aan het lezen van deze handleiding met aanwijzingen en aanbevelingen voor de gebruiker die u van de installateur hebt gekregen. Bewaar deze handleiding voor eventuele twijfels in de toekomst en geef de handleiding door aan een eventuele nieuwe eigenaar van de automatisering.



LET OP!

Uw automatisering is een apparaat dat uw instructies getrouw uitvoert. Door nonchalant en oneigenlijk gebruik kan het echter gevaarlijk worden:

- laat de automatisering niet werken als er zich mensen, dieren of zaken binnen haar bereik bevinden
- het is ten strengste verboden om onderdelen van de automatisering aan te raken terwijl de poort in beweging is
- de fotocellen zijn geen veiligheidsinrichting, maar slechts een hulpmiddel voor de veiligheid. Ze zijn met zeer betrouwbare technologie vervaardigd, maar kunnen in extreme situaties slecht functioneren of zelfs defect raken. In sommige gevallen is het defect niet direct zicht- of merkbaar. Om deze redenen is het tijdens het gebruik van de automatisering noodzakelijk dat alle aanwijzingen van deze handleiding worden opgevolgd
- controleer de werking van de fotocellen regelmatig.



HET IS TEN STRENGSTE VERBODEN om door het hek te passeren terwijl het aan het sluiten is! Doorgang is alleen toegestaan als het hek volledig geopend is en de vleugels stilstaan.



KINDEREN

Een automatiseringssysteem waarborgt een hoge veiligheidsgraad. Met zijn detectiesystemen controleert en waarborgt het zijn beweging als er mensen of voorwerpen aanwezig zijn. Het is echter verstandig om kinderen te verbieden in de buurt van de automatisering te spelen en de afstandsbedieningen buiten hun bereik te houden om onopzettelijke activeringen te vermijden. De automatisering is geen speelgoed!

Het product is niet geschikt om gebruikt te worden door personen (inclusief kinderen) met fysieke, zintuiglijke of mentale beperkingen of die onvoldoende kennis en/of ervaring hebben, tenzij zij bij het gebruik van het product onder toezicht staan, of instructies hebben gekregen, van iemand die verantwoordelijk is voor hun veiligheid.

Storingen: als u welk afwijkend gedrag dan ook van de automatisering opmerkt, moet de elektrische voeding naar het systeem worden uitgeschakeld en moet de motor met de hand worden ontgrendeld (zie de aanwijzingen aan het einde van het hoofdstuk) om de poort met de hand te laten werken. Repareer de installatie niet zelf, maar roep de hulp van een erkende installateur in.



Breng geen wijzigingen aan de installatie en/of de programmerings- en instellingsparameters van de besturingseenheid aan: de verantwoordelijkheid ligt bij uw installateur.

Breuk of stroomuitval: in afwachting van de komst van uw installateur of terugkeer van de elektriciteit kan de automatisering, ook als de installatie geen bufferbatterijen heeft, toch worden gebruikt: dit doet u door de motor met de hand te ontgrendelen (zie de aanwijzingen aan het einde van het hoofdstuk) en de poortvleugel met de hand te bewegen.

Veiligheidsinrichtingen buiten gebruik: het is mogelijk de automatisering ook te laten werken wanneer een van de veiligheidsinrichtingen niet goed functioneert of buiten bedrijf is. De poort kan als volgt worden bediend in de modus "**Persoon aanwezig**":

1. geef een instructie om de poort aan te drijven (met een zender of een sleutelschakelaar enz.). Als alles goed functioneert, zal de poort normaal bewegen, anders zal het knipperlicht enkele malen knipperen en zal de manoeuvre niet van start gaan (het aantal malen dat het knipperlicht knippert, heeft te maken met de reden waarom de manoeuvre niet van start kan gaan)
2. geef in dit geval binnen 3 seconden de instructie opnieuw en houd de betreffende toets ingedrukt
3. na ongeveer 2 seconden zal de poort de gewenste manoeuvre uitvoeren in de modus "**persoon aanwezig**"; dat wil zeggen, de poort blijft bewegen zolang de instructie geactiveerd blijft.



Als de veiligheidsinrichtingen buiten gebruik zijn, wordt aanbevolen de reparatie zo snel mogelijk te laten uitvoeren door een gekwalificeerd technicus.

De eindtest, de periodieke onderhoudswerkzaamheden en de eventuele reparatiewerkzaamheden moeten gedocumenteerd worden door degene die het werk uitvoert en de documenten moeten door de eigenaar van de installatie worden bewaard. Het enige dat de gebruiker periodiek kan doen, is het schoonmaken van de lenzen van de fotocellen (gebruik hiervoor een zachte, enigszins vochtige doek) en het verwijderen van eventuele bladeren of stenen die de automatisering zouden kunnen hinderen.



Voordat er onderhoud wordt verricht moet de gebruiker van de automatisering de motor met de hand ontgrendelen om te voorkomen dat deze de poort ongewild zou aandrijven (zie de aanwijzingen aan het einde van het hoofdstuk).

Onderhoud: Om het veiligheidsniveau constant te houden en de maximale levensduur van de gehele automatisering te garanderen, is regelmatig onderhoud nodig (minstens eenmaal per 6 maanden).



Alle controle-, onderhouds- of reparatiewerkzaamheden mogen uitsluitend door gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd.

Verwerking als afval: Als de automatisering niet meer gebruikt kan worden, dient u zich ervan te vergewissen dat zij wordt gedemonteerd door gekwalificeerd personeel en dat het materiaal volgens de plaatselijk geldende voorschriften wordt gerecycled of naar de afvalverwerking wordt gezonden.

Vervanging van de batterij van de afstandsbediening: als uw afstandsbediening na enige tijd minder goed of helemaal niet lijkt te werken, zou dit eenvoudigweg kunnen komen doordat de batterij leeg is (afhankelijk van het type daarvan kan dat na verschillende maanden of meer dan een jaar zijn). Dit is te merken doordat het controlelampje dat de doorzending bevestigt, zwak brandt, of helemaal niet brandt, of slechts eventjes brandt. Voordat u zich tot de installateur wendt kunt u proberen de batterij van een andere zender die wél werkt, in te zetten: als dit de oorzaak van de storing is, hoeft u alleen maar een nieuwe batterij van hetzelfde type te plaatsen.

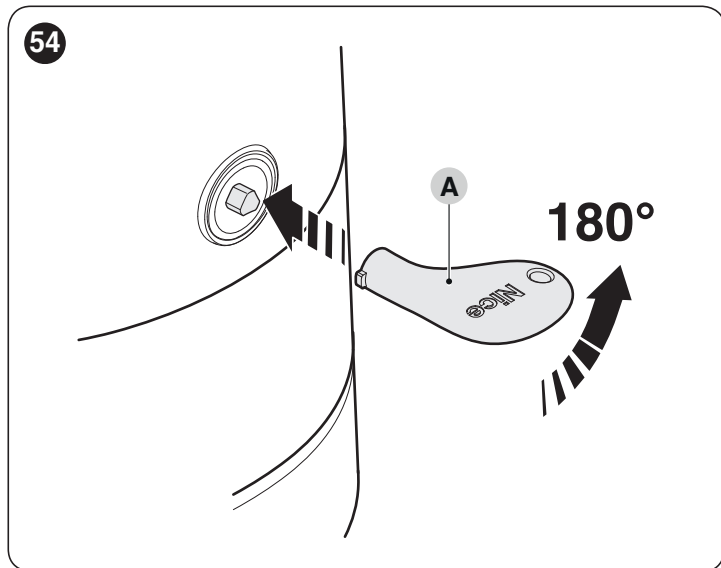
Ontgrendeling en handmatige beweging



De ontgrendeling mag alleen plaatsvinden wanneer de vleugel stilstaat.

Ontgrendelen gebeurt als volgt:

1. Steek de sleutel (**A**) in het slot en draai die 180° tegen de klok in



2. u kunt de vleugel nu handmatig in de gewenste stand plaatsen.

Om te vergrendelen:

1. Draai de sleutel (**A**) 180° met de klok mee
2. Trek de sleutel eruit.

OPMERKINGEN

A series of horizontal dashed lines for writing notes.



Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com

IDV0657A00NL_31-01-2019