

Pressemitteilung

Die fünf Nominierten für den Grand Prix des Exposants 2022 enthüllt

Nach der Beratung der Jury des Grand Prix des Exposants 2022, die die zahlreichen vorgeschlagenen Innovationen analysiert hat, wurde eine Liste von 5 Nominierten ausgewählt. Diese 5 Innovationen wurden an die 700 Aussteller der Veranstaltung 2022 weitergeleitet, die ihren Gewinner bestimmen werden. Die Entscheidung fällt am 14. Juni anlässlich des großen Ausstellerabends der EPHJ.

Genf, 31. Mai 2022 - Die Jury des Grand Prix des Exposants, bestehend aus den Herren Eric Rosset, Professor HES-SO, Pierre Amstutz, Direktor der Ecole d'Horlogerie de Genève, André Colard, Gründer EPHJ, Olivier Saenger, Gründer EPHJ und Alexandre Catton, Direktor des Salon EPHJ, hat die folgenden 5 Innovationen in die engere Wahl gezogen:



Posing für die optische Messung von Drehteilen ohne Justierung

qmt+ ist innovativ und bietet die Posage qmtvline an, die dank eines optischen Systems mit Winkelumlenkung und einem "V" aus Glas die Platzierung des Bauteils und seine Beobachtung ohne jegliche Einstellung oder Abrichte ermöglicht. Diese patentierte technische Lösung ermöglicht eine sehr schnelle Messung (5 bis 10x schneller im Vergleich zu einer herkömmlichen Posage) mit hoher Genauigkeit und ohne Auswirkungen auf die Fähigkeit des Bedieners.

BECKHOFF New Automation Technology

XTS No Cable Technology (NCT)

Beckhoff erreicht einen Quantensprung in Sachen Maschinenflexibilität mit einer neuartigen Technologie für den XTS: Die No Cable Technology (NCT), die eine berührungslose, kontinuierliche Stromversorgung und eine synchrone Datenübertragung in Echtzeit an die XTS-Stapler ermöglicht. Das modulare XTS-System wurde um ein spezielles Motormodul und eine Elektronik erweitert, die auf dem Stapler montiert werden können. Die für NCT erforderliche Hardware ist vollständig in das Motormodul integriert, so dass die vorhandenen Funktionen und das kompakte Design beibehalten werden. Es sind keine zusätzlichen Verbindungen oder Stromleitungen erforderlich.



Mikrofräsen mit zentraler Kühlung

Mikrofräser arbeiten mit hohen Drehzahlen. Durch den Blaseffekt um das rotierende Werkzeug und die Abschirmung durch das bearbeitete Werkstück gelangt kein oder nur wenig Kühlschmierstoff an die Schneidkante. Die Schmierung ist unzureichend. Dadurch verschlechtert sich die Oberflächengüte des bearbeiteten Werkstücks und es besteht die Gefahr, dass der Span in der Spannut festklebt und das Werkzeug bricht. Mikrofräser mit einem zentralen Kanal und seitlichen Auslässen ermöglichen es, das Kühlmittel so nah wie möglich an die Schneidkante zu bringen. Die technologische Herausforderung bei diesen Fräsern besteht darin, einen zentralen Mikrokanal zu schaffen, indem die Ausgänge mit einem Laser gebohrt werden.



Transparente Keramik - die Alternative zu Saphir -.

Transparente Keramiken werden aus hochreinen Rohstoffen durch einen Sinterprozess hergestellt. Im Gegensatz zu herkömmlicher technischer Keramik wird das Material zu 100 % verdichtet, so dass keine Poren zurückbleiben. Zu den vielen Vorteilen der transparenten Keramik gehören eine kostengünstige und schnelle Herstellung von Prototypen im Vergleich zum Spritzguss, eine umweltfreundliche Technologie durch Vermeidung von Abfall oder relativ niedrige Sintertemperaturen.



Lasea Neo

LASEA Neo ist eine revolutionäre Maschine für die Uhrenindustrie, die fünfmal leistungsfähiger und doppelt so kompakt wie herkömmliche Mikrobearbeitungssysteme ist und eine zehnfach höhere Produktivität bietet. Sie bietet zahlreiche Vorteile, darunter die Fähigkeit, Werkstücke (Räder, Brücken, Rubine, Federn, Platinen usw.) oder Gehäuseteile (Zeiger, Zifferblätter, Lünetten usw.) zu bearbeiten und zu dekorieren. Es handelt sich um eine Laser-Mikrobearbeitungsstation mit sehr hoher Präzision, die für hohe Produktivität ausgelegt ist. Sie ist auf einer Marmorstruktur aufgebaut, die eine ausgezeichnete thermische Stabilität für den Strahlengang und eine ausgezeichnete Ebenheit für die Hochpräzisionsachsen gewährleistet.

Contact média

Stephan Post
079 702 00 40
spo@dynamicsgroup.ch